

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca P

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 18

NCTN - Numero catalogo generale 00141477

ESC - Ente schedatore C078119

ECP - Ente competente S112

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia CS

PVCC - Comune San Giovanni in Fiore

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LDCT - Tipologia palazzo

LDCN Museo Demologico dell'Economia, del Lavoro e della Storia Sociale Silana

LDCC Abbazia Florense

LDCU - Denominazione dello spazio viabilistico Via Monastero

LDCM - Denominazione raccolta	attrezzi di lavoro
LDCS - Specifiche	ciclo produttivo del frumento e della rotazione triennale
UB - UBICAZIONE	
UBO - Ubicazione originaria	OR
INV - INVENTARIO DI MUSEO O DI COLLEZIONE	
INVN - Numero	16
INVD - Data	1982
LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI	
TCL - Tipo di localizzazione	di archivio
PRV - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
PRVR - Regione	Calabria
PRVP - Provincia	CS
PRVC - Comune	San Giovanni in Fiore
PRC - COLLOCAZIONE SPECIFICA DI PROVENIENZA	
PRCD	Casa privata Marra Pasquale
PRCM - Denominazione raccolta/ del raccoglitore	attrezzi di lavoro
OG - OGGETTO	
OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO	
OGTD - Definizione	false
OGTG - Definizione della categoria generale	attrezzi da lavoro
OGTE - Definizione della categoria specifica	attrezzi per l'agricoltura
OGTT - Tipologia specifica	falci
OGTV - Identificazione	elemento singolo
QNT - Quantita'	1
OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO	
OGAG - Genere di denominazione	dialettale
OGAD - Denominazione	Fauce
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	ambito calabrese
ATBM - Motivazione	documentazione
LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
LDFR - Regione	Calabria
LDFP - Provincia	CS
LDFC - Comune	San Giovanni in Fiore
MOF - Modalita' di fabbricazione/ esecuzione	Il fabbro lavorava a caldo una striscia di ferro, la batteva con il martello e la mazza sull'incudine e sul corno della stessa per assottigliarla e darle la forma voluta. La parte della lama che veniva inserita nell'impugnatura, #codolo#, terminava con un sottile gambo in ferro. Il fabbro montava l'impugnatura di legno inserendo il codolo nel

foro o apertura che doveva essere ben dritto e batteva il manico sul banco tenendo il corpo in ferro. Infine ripiegava con il martello la punta del codolo che fuoriusciva dall'impugnatura sulla stessa

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XX prima metà

DTFM - Motivazione della datazione informazioni raccolte nel rilevamento sul terreno

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione da 1900 a 1949

DTFM - Motivazione della datazione informazioni raccolte nel rilevamento sul terreno

CMM - COMMITTENZA

CMMN - Nome Marra Pasquale #Frascioda#

CMMD - Data 1930

CMMF - Fonte orali

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia ferro

MTCT - Tecnica fusione/battitura/intaglio

MIS - MISURE

MISU - Unita' cm

MISN - Lunghezza 55

MISV - Varie circonferenza manico cm. 10

UT - USO

UTF - Funzione utilizzata per la falciatura del grano o dell'erba

UTM - Modalita' d'uso si impugnava e si procedeva con un ampio movimento da destra verso sinistra

UTO - Occasione in estate

UTA - Collocazione nell'ambiente magazzino degli attrezzi #catuòju#

UTS - Cronologia d'uso 1982 ante

UTN - UTENTE

UTNN - Nome Marra Pasquale #Furnara#

UTNM - Mestiere o professione contadino

UTNC - Categorie sociali di utenza uomini

UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

UTLR - Regione Calabria

UTLP - Provincia CS

UTLC - Comune San Giovanni in Fiore

UTLL - Localita' Saltante/Ceraso

CO - CONSERVAZIONE

STC - STATO DI CONSERVAZIONE

STCC - Dati di

conservazione	discreto
STCS - Indicazioni specifiche	ruggine
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	oggetto costituito da una lunga lama sottile arcuata terminante a punta, inserita dal lato opposto in una impugnatura di legno, di forma cilindrica con strozzatura in una estremità e terminante con una sporgenza triangolare. L'impugnatura presenta sette scanalature circolari di cui tre poste centralmente. Dal fondo fuoriesce un gambo di ferro che si ripiega su di un lato
NSC - Notizie storico-critiche	l'oggetto si inserisce nel ciclo produttivo del frumento nella fase della mietitura. Il periodo ottimale per la mietitura aveva una durata brevissima, da sei a otto giorni. Il grano doveva essere mietuto quando il gambo era ancora flessibile poiché si doveva evitare che questo col passare dei giorni potesse seccare facendo sgranare le spighe. Si determinava così per il grande proprietario come per il piccolo agricoltore la necessità di far ricorso alla manodopera salariata per concentrare in pochi giorni un'attività che, a differenza di tutte le altre, non poteva essere diluita nel tempo. Avvenivano le cosiddette migrazioni stagionali interne, dalla Sila alle marine da maggio a giugno, dalle marine verso la Sila a luglio
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	donazione
ACQN - Nome	Museo Civico
ACQD - Data	1982
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà Ente pubblico territoriale
CDGS - Indicazione specifica	Comune di San Giovanni in Fiore
CDGI - Indirizzo	Piazza Municipio - San Giovanni in Fiore (CS)
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale
FTAN - Codice identificativo	SBAAAS CS 00141477
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFN - Nome dell'informatore	Bitonti Filippo #Spaccacinnera#
INF A - Data di nascita	1929
INF S - Scolarità'	licenza elementare
INF M - Mestiere o professione	commerciante/allevatore di bestiame
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Scheuermeier P.

BIBD - Anno di edizione	1980
BIBH - Sigla per citazione	00000696
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1998
CMPN - Nome	Bitonti M.
FUR - Funzionario responsabile	Marra P.M.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2009
RVMN - Nome	Bitonti M.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2010
AGGN - Nome	Straface S.