

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca P

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 09

NCTN - Numero catalogo generale 00621906

ESC - Ente schedatore S17

ECP - Ente competente S128

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia PT

PVCC - Comune San Marcello Piteglio

PVCF - Frazione Pontepetri

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LDCT - Tipologia scuola (ex)

LDCQ - Qualificazione comunale

LDCN - Denominazione attuale Punto Informativo d'Area (P.I.A.) del ferro

LDCU - Indirizzo Via La Piana

LDCM - Denominazione raccolta Museo del ferro

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria SC

INV - INVENTARIO DI MUSEO O DI COLLEZIONE

INVN - Numero 16 (11-12-13-14-15)

INVD - Data 2001

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

TCL - Tipo di localizzazione di archivio

PRV - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PRVR - Regione	Emilia-Romagna
PRVP - Provincia	LU
PRVC - Comune	Alto Reno Terme
PRVF - Frazione	Porretta Terme

PRC - COLLOCAZIONE SPECIFICA DI PROVENIENZA

PRCD	ferriera Galgani
-------------	------------------

PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	1999
PRDU - Data uscita	1999

OG - OGGETTO**OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO**

OGTD - Definizione	vanga (fasi di lavorazione)
---------------------------	-----------------------------

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE**AUF - AUTORE**

AUFN - Nome	Galgani Carlo
AUFA - Dati anagrafici	att. sec. XX seconda metà
AUFS - Riferimento all'autore	fabbro

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione	Ferriera Galgani
ATBM - Motivazione	tradizione orale

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFR - Regione	Emilia-Romagna
LDFP - Provincia	LU
LDFC - Comune	Alto Reno Terme
LDFE - Frazione	Porretta Terme

MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione

Quando dal massello dovevano essere ricavate delle vanghe, per aumentare la resistenza sulla parte che sarebbe diventata la punta dell'attrezzo veniva inserito un pezzo di acciaio. Dopo un lavoro di sbazzatura e di squadratura dal pezzo ancora informe (il #ciconco#), veniva ricavato il collo che avrebbe consentito di afferrare la parte con le tenaglie da forgia. Si procedeva quindi ad appiattare, allargare e allungare il massello in modo da dare forma alla vanga. Una successiva spianatura ne rendeva liscia la superficie. Il collo della vanga veniva curvato fino ad assumere forma cilindrica per ricavarne la #bocchetta# nella quale sarebbe stato inserito il manico. I contorni erano poi levigati mediante molatura e battuti a freddo.

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione	1999
DTFM - Motivazione della datazione	informazione raccolta nel rilevamento sul terreno

CMM - COMMITTENZA

CMMN - Nome	Comune di San Marcello Pistoiese
CMMD - Data	1999
CMMC - Circostanza	apertura PIA (Punto informativo d'area) del ferro

CMMF - Fonte	informazione raccolta nel rilevamento sul terreno
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	sbozzatura/ squadratura/ forgiatura/ spianatura/ incurvatura/ molatura
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm
MISA - Altezza	40.5
MISL - Larghezza	24
UT - USO	
UTF - Funzione	didattica, per i visitatori del Museo, in particolare per le scolaresche
UTO - Occasione	ingresso di visitatori al Museo
UTS - Cronologia d'uso	1999 post
UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
UTLR - Regione	Emilia-Romagna
UTLP - Provincia	PT
UTLC - Comune	Alto Reno Terme
UTLF - Frazione	Porretta Terme
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	buono
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	Sei pezzi distinti mostrano altrettante fasi di lavorazione di cui la vanga è il risultato finale: a) massello iniziale; b) primo abbozzo della forma; c) forma triangolare rudimentale ottenuta per effetto di una prima stiratura; d) forma con le ondulazioni e le tracce dei colpi di martello procurati da un'ulteriore stiratura; e) forma da rifinire, con collo a ppiatto; f) la vanga nella sua forma finale, con curvatura concava cen tra le, avvolgimento in forma cilindrica dell'attacco per l'inserimento del manico, molatura dei bordi laterali. In quest'ultima fase, la vanga si presenta con forma triangolare, superficie interna leggermente concava, punta e orli laterali taglienti, attacco cilindrico per il manico.
NSC - Notizie storico-critiche	La vanga è stata ricavata da un massello iniziale sul quale è ben visibile la costola di un vecchio binario ferroviario dismesso. Il riutilizzo di materiale ferroso di questo tipo era molto diffuso tra i fabbri specialmente per la fabbricazione di attrezzi di uso agricolo. La ferriera Galgani, fondata nel 1794, prosegue tuttora la sua attività; la produzione si è oggi orientata soprattutto su arredi e arnesi domestici (cancelli, inferriate, alari), su arnesi di uso artigianale (coltelli di vario tipo) e su attrezzi agricoli (parti di trattori e motozappe). La produzione è destinata al mercato locale (v.). Fonti di documentazione 1/2/3/4.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto

ACQN - Nome	Galgani Carlo
ACQD - Data	1999
ACQL - Luogo di acquisizione	Toscana/ LU/ Pescaglia/ Piegaio
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà Ente pubblico territoriale
CDGS - Indicazione specifica	Comune di San Marcello Pistoiese
CDGI - Indirizzo	via Pietro Leopoldo 10
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS FI 536898
FTAT - Note	1999/Lupi L.
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFN - Nome dell'informatore	Sabatini Pompeo
INFA - Data di nascita	1927/06/02
INFS - Scolarità	licenza elementare
INFM - Mestiere o professione	pensionato
INFV - Varie	ex operaio ferriera Sabatini, Pracchia (PT), residente a Pracchia (PT), in tervista del Settembre 2003.
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFN - Nome dell'informatore	Galgani Carlo
INFM - Mestiere o professione	fabbro
INFV - Varie	proprietario della ferriera, Piegaio (Pescaglia, LU)
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Scheuermeier P.
BIBD - Anno di edizione	1980
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	v. I, pp. 90-92
BIBH - Sigla per citazione	00009621
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Guerrini S.
BIBD - Anno di edizione	1982
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 24-26
BIBH - Sigla per citazione	00009597

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Breschi R./ Mancini A./ Tosi M.T.
BIBD - Anno di edizione	1983
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 1-116
BIBH - Sigla per citazione	00009848

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Menicali U.
BIBD - Anno di edizione	1992
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 229-232
BIBH - Sigla per citazione	00009612

CM - COMPILAZIONE**CMP - COMPILAZIONE**

CMPD - Data	2003
CMPN - Nome	Rengo M.
FUR - Funzionario responsabile	Damiani G.

AGG - AGGIORNAMENTO

AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST