SCHEDA



CD - CODICI	
TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00621876
ESC - Ente schedatore	S17
ECP - Ente competente	S128
LC - LOCALIZZAZIONE	
PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	

PVC - LUCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA
--

PVCP - Provincia PT
PVCC - Comune San Marcello Piteglio
PVCF - Frazione Pontepetri

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LDCT - Tipologia scuola (ex)
LDCQ - Qualificazione comunale
LDCN - Denominazione

LDCN - Denommazione

attuale

LDCU - Indirizzo Via La Piana

Punto Informativo d'Area (P.I.A.) del ferro

LDCM - Denominazione	Museo del ferro	
raccolta		
UB - UBICAZIONE		
UBO - Ubicazione originaria	SC	
INV - INVENTARIO DI MUSEO O DI COLLEZIONE		
INVN - Numero	8	
INVD - Data	2001	
LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI		
TCL - Tipo di localizzazione	di archivio	
PRV - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA		
PRVR - Regione	Toscana	
PRVP - Provincia	PT	
PRVC - Comune	San Marcello Piteglio	
PRVF - Frazione	Campotizzoro	
PRC - COLLOCAZIONE SPECI		
PRCD	stabilimento della Società Metallurgica Italiana (S.M.I.)	
PRCM - Denominazione raccolta/ del raccoglitore	Società Metallurgica Italiana (S.M.I.)	
PRCU - Denominazione dello spazio viabilistico	via Nazionale, 71	
PRD - DATA		
PRDI - Data ingresso	sec. XX primo quarto	
PRDU - Data uscita	1999	
OG - OGGETTO		
OGT - DEFINIZIONE DELL'O	GGETTO	
OGTD - Definizione	tenaglia	
OGA - DENOMINAZIONE LOC	ALE DELL'OGGETTO	
OGAG - Genere di denominazione	consuetudinaria	
OGAD - Denominazione	Tenaglie da forno	
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/	ESECUZIONE	
ATB - AMBITO DI PRODUZIO	NE	
ATBD - Denominazione	stabilimento della Società Metallurgica Italiana (S.M.I)	
ATBM - Motivazione	fonte archivistica	
LDF - LOCALIZZAZIONE GEO	GRAFICO-AMMINISTRATIVA	
LDFR - Regione	Toscana	
LDFP - Provincia	PT	
LDFC - Comune	San Marcello Piteglio	
LDFF - Frazione	Campotizzoro	
DTF - CRONOLOGIA DI FABB	RICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX primo quarto	
DTFM - Motivazione della datazione	informazione raccolta nel rilevamento sul terreno	
MT - DATI TECNICI		

MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	forgiatura/ pittura a tempera
MIS - MISURE	Torgiatura pritura a tempera
MISU - Unità	cm
MISN - Lunghezza	90
MISV - Varie	lungh. manici 75; lungh. ganasce 15
UT - USO	rungn. mamer 73, rungn. ganasee 13
UTF - Funzione	afferrare forme per estrarle dal fuoco e poterle lavorare
UTM - Modalità d'uso	si divaricavano i due manici e si stringeva la forma tra le due ganasce
UTO - Occasione	fucinatura
UTS - Cronologia d'uso	1900/ 1924 post
UTN - UTENTE	1900/ 1924 post
UTNM - Mestiere o	
professione	operai
UTNC - Categorie sociali di utenza	uomini
UTL - LOCALIZZAZIONE GEO	OGRAFICO-AMMINISTRATIVA
UTLR - Regione	Toscana
UTLP - Provincia	PT
UTLC - Comune	San Marcello Piteglio
UTLF - Frazione	Campotizzoro
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZI	IONE
STCC - Dati di	
	huono
conservazione	buono
conservazione DA - DATI ANALITICI	buono
conservazione	
conservazione DA - DATI ANALITICI	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno ; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno.
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno, assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4.
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4.
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche TU - CONDIZIONE GIURIDICA E	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno, assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4.
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche TU - CONDIZIONE GIURIDICA E ACQ - ACQUISIZIONE	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno, assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4.
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche TU - CONDIZIONE GIURIDICA E ACQ - ACQUISIZIONE ACQT - Tipo di acquisizione	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno, assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4.
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche TU - CONDIZIONE GIURIDICA E ACQ - ACQUISIZIONE ACQT - Tipo di acquisizione ACQN - Nome ACQD - Data ACQL - Luogo di	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4. VINCOLI donazione Società Metallurgica Italiana (S.M.I.)
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche TU - CONDIZIONE GIURIDICA E ACQ - ACQUISIZIONE ACQT - Tipo di acquisizione ACQN - Nome ACQD - Data	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno, assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4. VINCOLI donazione Società Metallurgica Italiana (S.M.I.) 1999 PT/ San Marcello Pistoiese/ Campotizzoro
conservazione DA - DATI ANALITICI DES - DESCRIZIONE DESO - Indicazioni sull'oggetto NSC - Notizie storico-critiche TU - CONDIZIONE GIURIDICA E ACQ - ACQUISIZIONE ACQT - Tipo di acquisizione ACQN - Nome ACQD - Data ACQL - Luogo di acquisizione	Tenaglia a presa tonda centrale, con ganasce simmetriche unite da un perno; le estremità delle ganasce sono ripiegate verso l'interno, ad angolo re t to; i due manici, a sezione rettangolare al disotto del perno, assumono se zione rotonda verso le estremità. L'oggetto faceva parte della strumentazione di lavoro delle officine S. M.I. Fonti di documentazione 1/3/4. VINCOLI donazione Società Metallurgica Italiana (S.M.I.) 1999 PT/ San Marcello Pistoiese/ Campotizzoro

specifica	Comune di San Marcello Pistoiese	
CDGI - Indirizzo	via Pietro Leopoldo, 10	
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO		
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA		
FTAX - Genere	specifiche allegate	
FTAP - Tipo	fotografia b/n	
FTAN - Codice identificativo	SBAS FI 536902	
FTAT - Note	1999/Lupi L.	
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI		
INFN - Nome dell'informatore	Sabatini Pompeo	
INFA - Data di nascita	1927/06/02	
INFS - Scolarità	licenza elementare	
INFM - Mestiere o professione	pensionato	
INFV - Varie	ex operaio ferriera Sabatini, Pracchia (PT), residente a Pracchia (PT), in tervista del Settembre 2003.	
BIB - BIBLIOGRAFIA		
BIBX - Genere	di contesto	
BIBA - Autore	Breschi R./ Mancini A./ Tosi M.T.	
BIBD - Anno di edizione	1983	
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 1-116	
BIBH - Sigla per citazione	00009848	
BIB - BIBLIOGRAFIA		
BIBX - Genere	di contesto	
BIBA - Autore	Romagnani S.	
BIBD - Anno di edizione	2003	
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 59-63	
BIBH - Sigla per citazione	00009846	
BIB - BIBLIOGRAFIA		
BIBX - Genere	di confronto	
BIBA - Autore	Perucca E.	
BIBD - Anno di edizione	1951-1956	
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	v. III (1953),pp. 86-88	
BIBI - Volume, tavole, figure	figg. 5-7	
BIBH - Sigla per citazione	00009847	
BIB - BIBLIOGRAFIA		
BIBX - Genere	di confronto	
BIBA - Autore	Andreani I.	
BIBD - Anno di edizione	1988	

BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 38-39
BIBI - Volume, tavole, figure	figg. 16-17
BIBH - Sigla per citazione	00009579
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Humbert R.
BIBD - Anno di edizione	1988
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp. 87-101
BIBH - Sigla per citazione	00009606
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Storia tecnologia
BIBD - Anno di edizione	1992-1996
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	v. I (1992), t. 2, p. 645; v. II (1993), t. 2, pp. 41-82; v. III (1993), t . 1, pp. 29-76 e 115-127
BIBH - Sigla per citazione	00009626
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	2003
CMPN - Nome	Rengo M.
FUR - Funzionario responsabile	Damiani G.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST
AN - ANNOTAZIONI	
OSS -	cfr scheda n.00621869. La S.M.I., Società Metallurgica Italiana, fu fon data a Roma nel 1887 per esercitare la lavorazione dell'estrazione del ra m me dai minerali, attraverso il processo di elettrolisi. Successivamente , si specializzò nella grande produzionne del rame e delle sue leghe trasf or mabili in semilavorati come lamiere, barre, nastri, tubi, fili ed altro . Nel 1902 l'azienda venne affidata all'ing. Luigi Orlando che iniziò la l av orazione degli imbutiti per munizionamento militare. La presenza dell a f amiglia Orlando nella montagna pistoiese risale al 1899 dopo l'acquist o de llo stabilimento di Mammiano, specializzato nella produzione di lamin ati, e il successivo acquisto (1909) di quello di Limestre, specializzato nella lavorazione del rame, delle sue leghe e nella produzione di spilli, chiod i, scatole e materiali per usi elettrici. La S.M.I. fu rilevata da Luigi Orlando nel 1901 e portò occupazione sulla montagna pistoiese, dalla quale in quegli anni molti erano costretti ad emigrare, sopratutto verso la Fra ncia. Il complesso industriale si estendeva per 100.000 mq di cui 35.000 edificati. Tra le due guerre, la fabbrica di Campotizzoro dava lav oro ad oltre 4.000 persone. In seguito proseguì la sua attività

