

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00693846
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	roncola
OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso oggetti da lavoro
OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	La roncola è stata realizzata riutilizzando unicamente la lama di una lima piegata a caldo, ribattuta, molata e saldata con ottone colato, secondo una tecnica detta "brasatura".
---	---

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	Sec.XX
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	piegatura a caldo/ ribattitura/ molatura/ brasatura
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm
MISL - Larghezza	4.8
MISN - Lunghezza	29
UT - USO	
UTF - Funzione	Per potare piccoli rami secchi
UTM - Modalità d'uso	Si impugnava in corrispondenza del manico e si muoveva la lama a piccoli colpi di taglio.
UTO - Occasione	Nel momento della potatura
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	discreto
STCS - Indicazioni specifiche	Metallo rugginoso e molto consumato in corrispondenza del filo.
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	Roncola realizzata con una lima, della quale si notano i cosiddetti "testimoni", dalla lama larga e piatta, piegata ed affilata sia nella parte curva interna, sia nella parte superiore, sì da tagliare l'incurvatura superiore con una retta. Il manico è ottenuto piegando a caldo la parte inferiore della lima fino a farne combaciare le estremità e a saldarle nella parte finale, colandovi sopra ottone fuso. Nella sezione opposta alla saldatura è visibile un foro.
DESI - Codifica Iconclass	47I15(RONCOLA)
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	post 1990
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale (file)
FTAN - Codice identificativo	SBAPSAE FI 13214UC
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate

FTAP - Tipo	fotografia digitale
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFS - Scolarità	diploma scuola di avviamento professionale
INFM - Mestiere o professione	artigiano
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	specifica
BIBA - Autore	Si Ã" quel
BIBD - Anno di edizione	2008
BIBH - Sigla per citazione	00015990
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	2009
CMPN - Nome	Casseri C.
FUR - Funzionario responsabile	Zaccheddu M.P.