

# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00693928
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417

## LC - LOCALIZZAZIONE

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

## UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	scalpello
OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso oggetti da lavoro
OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro

## AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	Questo corto scalpello è stato dotato di un manico riutilizzando un massiccio tondino di ferro, rivestito di nastro isolante nero o di gomma nera, tagliato e inserito all'interno di due pezzi di tubo di gomma,
---	---

infine saldato allo scalpello dalla parte filettata.

## **DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE**

**DTFZ - Datazione** Sec. XX

## **MT - DATI TECNICI**

### **MTC - MATERIA E TECNICA**

**MTCM - Materia** ferro

**MTCT - Tecnica** taglio/ rivestimento con nastro isolante o gomma/ saldatura

### **MTC - MATERIA E TECNICA**

**MTCM - Materia** gomma tubolare

**MTCT - Tecnica** taglio/ incastro

### **MIS - MISURE**

**MISU - Unità** cm

**MISL - Larghezza** 13.8

**MISN - Lunghezza** 21.5

## **UT - USO**

**UTF - Funzione** Lavorare il legno mediante tagli e asportazioni, incidere e spianare; per aprire fori nelle murature

**UTM - Modalità d'uso** Si utilizza impugnato con una mano, colpendo, prima leggermente poi con maggior forza, la parte superiore con un martello o una mazza.

**UTO - Occasione** per lavori di muratura o falegnameria

## **CO - CONSERVAZIONE**

### **STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

**STCC - Dati di conservazione** buono

**STCS - Indicazioni specifiche** tracce di ruggine nel punto di saldatura e sul tondino di ferro.

## **DA - DATI ANALITICI**

### **DES - DESCRIZIONE**

**DESO - Indicazioni sull'oggetto**

Scalpello corto e spesso; punta a taglio; impugnatura liscia percorsa da entrambe i lati da una profonda scanalatura verticale piatta, arrotondata nella parte superiore. Il manico, costituito da un massiccio tondino di ferro, è rivestito di nastro nero, forse in gomma o nastro isolante, quindi inserito dentro due pezzi di tubo di gomma nero; è stato poi saldato circa a metà dello scalpello, in corrispondenza della parte semicircolare superiore della scanalatura, e mostra una sezione filettata con anello a rilievo. Lungo le scanalature dello scalpello sono presenti delle iscrizioni da entrambe i lati.

**DESI - Codifica Iconclass** 47D8(SCALPELLO)

### **ISR - ISCRIZIONI**

**ISRC - Classe di appartenenza** pubblicitaria

**ISRL - Lingua** italiano/inglese

**ISRS - Tecnica di scrittura** a incisione

**ISRT - Tipo di caratteri** lettere capitali

**ISRP - Posizione** parte inferiore scanalatura; lati marchio

**ISRI - Trascrizione** [---] IM [---] EXTRA

**ISR - ISCRIZIONI**

<b>ISRC - Classe di appartenenza</b>	pubblicitaria
<b>ISRL - Lingua</b>	inglese?
<b>ISRS - Tecnica di scrittura</b>	a impressione
<b>ISRT - Tipo di caratteri</b>	lettere capitali/ corsivo/ numeri arabi
<b>ISRP - Posizione</b>	lungo scanalatura, lato opposto al precedente
<b>ISRI - Trascrizione</b>	ORIGINAL (lettere capitali) Durcrom (lettere corsive; sottolineato); N°351/350 ( a destra).

**STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI**

<b>STMC - Classe di appartenenza</b>	marchio
<b>STMQ - Qualificazione</b>	fabbrica
<b>STMU - Quantità</b>	1
<b>STMP - Posizione</b>	centro scanalatura, parte saldatura manico
<b>STMD - Descrizione</b>	Scritta in lettere capitali "USAG" all'interno di una stella a otto punte schiacciata il cui bordo è dato dall'intersezione di un rettangolo e di un rombo

**STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI**

<b>STMC - Classe di appartenenza</b>	marchio
<b>STMQ - Qualificazione</b>	produzione
<b>STMU - Quantità</b>	1
<b>STMP - Posizione</b>	lungo scanalatura, sotto iscr. n.2
<b>STMD - Descrizione</b>	Scritta : "MADE IN ITALY" in lettere capitali, a impressione

**TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI****ACQ - ACQUISIZIONE**

<b>ACQT - Tipo di acquisizione</b>	acquisto
<b>ACQD - Data</b>	1990-2000

**CDG - CONDIZIONE GIURIDICA**

<b>CDGG - Indicazione generica</b>	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

**DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO****FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale (file)
<b>FTAN - Codice identificativo</b>	SBAPSAE FI 13286UC

**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale

**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale

**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale
<b>INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI</b>	
<b>INFS - Scolarità</b>	diploma scuola di avviamento professionale
<b>INFM - Mestiere o professione</b>	artigiano
<b>BIB - BIBLIOGRAFIA</b>	
<b>BIBX - Genere</b>	specifica
<b>BIBA - Autore</b>	Si Ã" quel
<b>BIBD - Anno di edizione</b>	2008
<b>BIBH - Sigla per citazione</b>	00015990
<b>CM - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMP - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMPD - Data</b>	2009
<b>CMPN - Nome</b>	Casseri C.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Zaccheddu M.P.