

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00693928
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	scalpello
OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso oggetti da lavoro
OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	Questo corto scalpello è stato dotato di un manico riutilizzando un massiccio tondino di ferro, rivestito di nastro isolante nero o di gomma nera, tagliato e inserito all'interno di due pezzi di tubo di gomma,
---------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

infine saldato allo scalpello dalla parte filettata.

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione Sec. XX

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia ferro

MTCT - Tecnica taglio/ rivestimento con nastro isolante o gomma/ saldatura

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia gomma tubolare

MTCT - Tecnica taglio/ incastro

MIS - MISURE

MISU - Unità cm

MISL - Larghezza 13.8

MISN - Lunghezza 21.5

UT - USO

UTF - Funzione Lavorare il legno mediante tagli e asportazioni, incidere e spianare; per aprire fori nelle murature

UTM - Modalità d'uso Si utilizza impugnato con una mano, colpendo, prima leggermente poi con maggior forza, la parte superiore con un martello o una mazza.

UTO - Occasione per lavori di muratura o falegnameria

CO - CONSERVAZIONE

STC - STATO DI CONSERVAZIONE

STCC - Dati di conservazione buono

STCS - Indicazioni specifiche tracce di ruggine nel punto di saldatura e sul tondino di ferro.

DA - DATI ANALITICI

DES - DESCRIZIONE

DESO - Indicazioni sull'oggetto

Scalpello corto e spesso; punta a taglio; impugnatura liscia percorsa da entrambe i lati da una profonda scanalatura verticale piatta, arrotondata nella parte superiore. Il manico, costituito da un massiccio tondino di ferro, è rivestito di nastro nero, forse in gomma o nastro isolante, quindi inserito dentro due pezzi di tubo di gomma nero; è stato poi saldato circa a metà dello scalpello, in corrispondenza della parte semicircolare superiore della scanalatura, e mostra una sezione filettata con anello a rilievo. Lungo le scanalature dello scalpello sono presenti delle iscrizioni da entrambe i lati.

DESI - Codifica Iconclass 47D8(SCALPELLO)

ISR - ISCRIZIONI

ISRC - Classe di appartenenza pubblicitaria

ISRL - Lingua italiano/inglese

ISRS - Tecnica di scrittura a incisione

ISRT - Tipo di caratteri lettere capitali

ISRP - Posizione parte inferiore scanalatura; lati marchio

ISRI - Trascrizione [---] IM [---] EXTRA

ISR - ISCRIZIONI

ISRC - Classe di appartenenza	pubblicitaria
ISRL - Lingua	inglese?
ISRS - Tecnica di scrittura	a impressione
ISRT - Tipo di caratteri	lettere capitali/ corsivo/ numeri arabi
ISRP - Posizione	lungo scanalatura, lato opposto al precedente
ISRI - Trascrizione	ORIGINAL (lettere capitali) Durcrom (lettere corsive; sottolineato); N°351/350 (a destra).

STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMC - Classe di appartenenza	marchio
STMQ - Qualificazione	fabbrica
STMU - Quantità	1
STMP - Posizione	centro scanalatura, parte saldatura manico
STMD - Descrizione	Scritta in lettere capitali "USAG" all'interno di una stella a otto punte schiacciata il cui bordo è dato dall'intersezione di un rettangolo e di un rombo

STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMC - Classe di appartenenza	marchio
STMQ - Qualificazione	produzione
STMU - Quantità	1
STMP - Posizione	lungo scanalatura, sotto iscr. n.2
STMD - Descrizione	Scritta : "MADE IN ITALY" in lettere capitali, a impressione

TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI**ACQ - ACQUISIZIONE**

ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	1990-2000

CDG - CONDIZIONE GIURIDICA

CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale (file)
FTAN - Codice identificativo	SBAPSAE FI 13286UC

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFS - Scolarità	diploma scuola di avviamento professionale
INFM - Mestiere o professione	artigiano
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	specifica
BIBA - Autore	Si Ã" quel
BIBD - Anno di edizione	2008
BIBH - Sigla per citazione	00015990
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	2009
CMPN - Nome	Casseri C.
FUR - Funzionario responsabile	Zaccheddu M.P.