

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694038
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	post 1990
----------------------	-----------

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	zappa
OGTG - Definizione della categoria generale	rattoppo
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso/ rattoppo

OGTT - Tipologia specifica	strumenti agricoli
QNT - Quantità	1
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
AUF - AUTORE	
AUFN - Nome	SC
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	locale
ATBM - Motivazione	contesto
MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	sono state rattoppate le cosiddette orecchie, sostituite con sue piccole lamine fissate a caldo rispettivamente con tre e quattro chiodi.
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX
DTFM - Motivazione della datazione	informazioni orali
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	fissaggio a caldo con chiodi
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm
MISA - Altezza	5.2
MISL - Larghezza	21.4
MISN - Lunghezza	25.5
UT - USO	
UTF - Funzione	sbriciolare il terreno
UTM - Modalità d'uso	si impugnava lo strumento e si conficcava con forza nel terreno, contemporaneamente tirando lo strumento verso di sè.
UTO - Occasione	lavori agricoli quotidiani
UTA - Collocazione nell'ambiente	rimessa degli attrezzi
UTS - Cronologia d'uso	SC
UTN - UTENTE	
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	buono
STCS - Indicazioni specifiche	tracce di ruggine
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	zappa di forma trapezoidale, a punta arrotondata, con "orecchie" rattoppate. L'alloggiamento per il manico è stato realizzato nella medesima lamina del resto della zappa, sagomato a forma

quadrangolare e piegato a quarantacinque gradi. Presenta al centro un foro quadrato, praticato probabilmente con un colpo di maglio. Sotto la zappa è visibile il marchio del fabbro che la ha realizzata.

DESI - Codifica Iconclass 47I15(HOE)

STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI

STMC - Classe di appartenenza marchio

STMQ - Qualificazione produzione

STMU - Quantità 1

STMP - Posizione sulla lama della zappa

STMD - Descrizione Lettere capitali impresse a caldo, BC oppure RC

TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

ACQ - ACQUISIZIONE

ACQT - Tipo di acquisizione acquisto

ACQD - Data post 1990

CDG - CONDIZIONE GIURIDICA

CDGG - Indicazione generica proprietà privata

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX - Genere specifiche allegate

FTAP - Tipo fotografia digitale (file)

FTAN - Codice identificativo SBAPSAE FI 13522UC

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX - Genere specifiche allegate

FTAP - Tipo fotografia digitale

INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI

INFS - Scolarità diploma scuola di avviamento professionale

INFM - Mestiere o professione artigiano

CM - COMPILAZIONE

CMP - COMPILAZIONE

CMPD - Data 2009

CMPN - Nome Bardi T.

FUR - Funzionario responsabile Zaccheddu M.P.