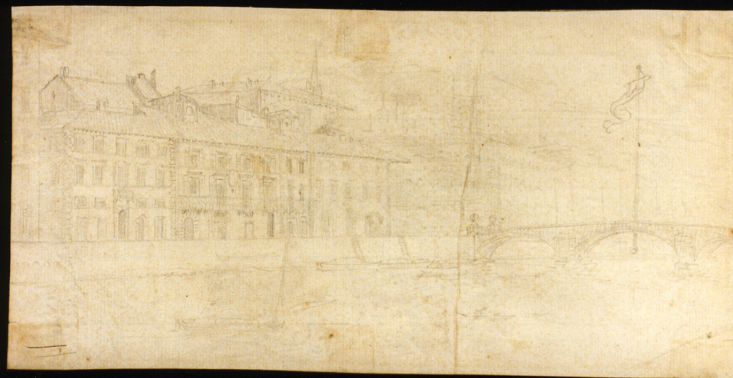


SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694042
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	post 1990
----------------------	-----------

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	ascia da carraio
OGTG - Definizione della categoria generale	rattoppo
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso/ rattoppo
OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro

QNT - Quantità	1
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
AUF - AUTORE	
AUFN - Nome	SC
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	locale
ATBM - Motivazione	tradizione orale
MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	l'ascia è stat rattoppata nella sua parte centrale con una lamina di ferro fermata a caldo con sette chiodi. Sia la lamina che i chiodi sono stati poi lavorati in modo che nella parte convessa dell'ascia, che veniva a trovarsi a diretto contatto con il legno, il tutto risultasse perfettamente liscio, in mdo da non lasciare tracce sul legno in lavorazione. Infine, il manico è stato fermato inserendo fra la parte in ferro e il legno una piccola striscia di cuoio.
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX
DTFM - Motivazione della datazione	informazioni orali
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	fissaggio a caldo con chiodi
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	legno
MTCT - Tecnica	inserimento
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	cuoio
MTCT - Tecnica	inserimento
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm
MISA - Altezza	20.7
MISL - Larghezza	11.7
MISN - Lunghezza	15.4
UT - USO	
UTF - Funzione	scavare e lavorare il legno
UTM - Modalità d'uso	l'ascia venva conficcata con forza del legno e trascinata verso di sè per lavorare il legno
UTO - Occasione	durante la costruzione dei carri
UTA - Collocazione nell'ambiente	bottega del carraio
UTS - Cronologia d'uso	SC
UTN - UTENTE	
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di	

conservazione	buono
STCS - Indicazioni specifiche	tracce di ruggine, fori di tarlo (uno dei quali è molto esteso)
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	ascia da carraio in ferro, con manico in legno. Il manico è stato fermato con un piccolo pezzo di cuoio. La parte in ferro, di forma trapezoidale e concava, presenta un evidente rattoppo. Il manico, infine, risulta montato con una angolazione di quarantacinque gradi rispetto alla lama dell'ascia.
DESI - Codifica Iconclass	47D8(AXE)
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	post 1990
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale (file)
FTAN - Codice identificativo	SBAPSAE FI 13504UC
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFS - Scolarità	diploma scuola di avviamento professionale
INFM - Mestiere o professione	artigiano
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	2009
CMPN - Nome	Bardi T.
FUR - Funzionario responsabile	Zaccheddu M.P.