

SCHEDA



CD - CODICI

| | |
|---------------------------------|----------|
| TSK - Tipo di scheda | BDM |
| LIR - Livello di ricerca | P |
| NCT - CODICE UNIVOCO | |
| NCTR - Codice regione | 09 |
| NCTN - Numero catalogo generale | 00694049 |
| ESC - Ente schedatore | C047017 |
| ECP - Ente competente | S417 |
| EPR - Ente proponente | S128 |

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

| | |
|------------------|----------|
| PVCS - Stato | ITALIA |
| PVCP - Provincia | PT |
| PVCC - Comune | Quarrata |

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

| | |
|-----------------------------|----|
| UBO - Ubicazione originaria | SC |
|-----------------------------|----|

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

PRD - DATA

| | |
|----------------------|-----------|
| PRDI - Data ingresso | post 1990 |
|----------------------|-----------|

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

| | |
|--|-----------------|
| OGTD - Definizione | tenaglie |
| OGTG - Definizione della categoria generale | riuso |
| OGTE - Definizione della categoria specifica | riuso da lavoro |

| | |
|--|---|
| OGTT - Tipologia specifica | strumenti da lavoro |
| QNT - Quantità | 1 |
| AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE | |
| AUF - AUTORE | |
| AUFN - Nome | SC |
| ATB - AMBITO DI PRODUZIONE | |
| ATBD - Denominazione | locale |
| ATBM - Motivazione | contesto |
| MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione | la lima da cui sono state ricavate le tenaglie è stata piegata a caldo e ribattuta La due parti sono state quindi unite con un chiodo, che è stato a sua volta ribattuto. |
| DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE | |
| DTFZ - Datazione | sec. XX |
| DTFM - Motivazione della datazione | informazioni orali |
| MT - DATI TECNICI | |
| MTC - MATERIA E TECNICA | |
| MTCM - Materia | ferro |
| MTCT - Tecnica | fissaggio a caldo con chiodi |
| MIS - MISURE | |
| MISU - Unità | cm |
| MISL - Larghezza | 4.3 |
| MISN - Lunghezza | 27.5 |
| MISS - Spessore | 2.8 |
| UT - USO | |
| UTF - Funzione | togliere chiodi o simili dalle superfici. |
| UTM - Modalità d'uso | tramite i due manici, si apriva la morsa, si poneva l'oggetto da togliere in mezzo aale due parti della morsa, quindi si stringeva e si tirava per estrarre l'oggetto dalla superficie |
| UTO - Occasione | durante il lavoro |
| UTA - Collocazione nell'ambiente | officina |
| UTS - Cronologia d'uso | SC |
| UTN - UTENTE | |
| CO - CONSERVAZIONE | |
| STC - STATO DI CONSERVAZIONE | |
| STCC - Dati di conservazione | buono |
| STCS - Indicazioni specifiche | tracce di ruggine e vernice |
| DA - DATI ANALITICI | |
| DES - DESCRIZIONE | |
| DESO - Indicazioni | tenaglia in ferro, composta da due elementi in ferro, fissati tra loro con un chiodo centrale. La morsa è di forma arrotondata, terminante a sezione piatta. I manici sono a sezione esagonale, uno dei quali |

| | |
|--|--|
| sull'oggetto | termina con una "coda di rondine" per estrarre chiodi. Infine, su tutto l'oggetto sono visibili i cosiddetti testimoni della lima. |
| DESI - Codifica Iconclass | 47D8(TONGS) |
| TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI | |
| ACQ - ACQUISIZIONE | |
| ACQT - Tipo di acquisizione | acquisto |
| ACQD - Data | post 1990 |
| CDG - CONDIZIONE GIURIDICA | |
| CDGG - Indicazione generica | proprietà privata |
| DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO | |
| FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA | |
| FTAX - Genere | specifiche allegate |
| FTAP - Tipo | fotografia digitale (file) |
| FTAN - Codice identificativo | SBAPSAE FI 13599UC |
| INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI | |
| INFS - Scolarità | diploma scuola di avviamento professionale |
| INFM - Mestiere o professione | artigiano |
| CM - COMPILAZIONE | |
| CMP - COMPILAZIONE | |
| CMPD - Data | 2009 |
| CMPN - Nome | Bardi T. |
| FUR - Funzionario responsabile | Zaccheddu M.P. |