SCHEDA

CD - CODICI	
TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694068
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128
LC - LOCALIZZAZIONE	
PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata
LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA	
UB - UBICAZIONE	
UBO - Ubicazione originaria	SC
LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI	
PRD - DATA	
PRDI - Data ingresso	post 1990
OG - OGGETTO	
OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO	
OGTD - Definizione	morsa a petto
OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso da lavoro

OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro
QNT - Quantità	1
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
AUF - AUTORE	
AUFN - Nome	SC
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	locale
ATBM - Motivazione	contesto
MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	Le parti in legno sono state lavorate, le parti in metallo, in particolar modo il meccanismo per bloccare il legno da lavorare, è stato realizzato ribattendo a caldo una lima. Il manico della morsa è fissato con una vite ed un bullone, le altre parti sono fissate con chiodi ribattuti a caldo.
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX
DTFM - Motivazione della datazione	informazioni orali
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	lavorazione a caldo
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	legno
MTCT - Tecnica	intaglio
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	fissaggio
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm
MISL - Larghezza	44.4
MISN - Lunghezza	25.5
UT - USO	
UTF - Funzione	bloccare i pezzi di legno da alvorare per creare i manici dei coltelli
UTM - Modalità d'uso	si apriva il meccanismo in ferro, si inseriva il pezzetto di legno da lavorare e si richiudeva il meccanismo, tirando l'impugnatura verso di sè.
UTO - Occasione	durante il lavoro
UTA - Collocazione nell'ambiente	bottega dell'artigiano
UTS - Cronologia d'uso	SC
UTN - UTENTE	
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	buono

STCS - Indicazioni specifiche	tracce di ruggine, fenditure nel legno
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	la morsa a petto è formata da un corpo centrale in legno, di forma rettangolare, e presenta un taglio a sezione rettangolare ed una fenditura ad una estremità. Il corpo centrale è sormaontato da due barrette in ferro, piegate, che sostengono un elemento a forma di arco, sempre in ferro, mobile. Nella fenditura è stato posto una sorta di amnico in legno, tronito e lavorato in modo da scorrere avanti ed inditero nella fenditura stessa. E' fissato al corpo centrale da una vite con bullone, inoltre due placchette metalliche fissate con chiodi proteggono il legno. Su tutte le parti in legno si possono notare chiodini di rinforzo, mentre l'estremità opposta al manico presenta un foro.
DESI - Codifica Iconclass	47D8(VICE)
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	post 1990
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale (file)
FTAN - Codice identificativo	SBAPSAE FI 13602UC
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFS - Scolarità	diploma scuola di avviamento professionale
INFM - Mestiere o professione	artigiano
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	specifica
BIBA - Autore	Si Ã¨ quel
BIBD - Anno di edizione	2008
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pag. 13
BIBH - Sigla per citazione	00015990
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	2009
CMPN - Nome	Bardi T.
FUR - Funzionario responsabile	Zaccheddu M.P.