

# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694071
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128

## LC - LOCALIZZAZIONE

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

## UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

## LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

### PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	post 1990
----------------------	-----------

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	raschietto
OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso da lavoro

<b>OGTT - Tipologia specifica</b>	strumenti da lavoro
<b>QNT - Quantità</b>	1
<b>AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE</b>	
<b>AUF - AUTORE</b>	
<b>AUFN - Nome</b>	SC
<b>ATB - AMBITO DI PRODUZIONE</b>	
<b>ATBD - Denominazione</b>	locale
<b>ATBM - Motivazione</b>	contesto
<b>MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione</b>	La raspa è stat ricavata da una piccola roncola. La punta si era probabilmente rotta, quindi la parte in metallo rimanente è stata piegata a novanta gradi e ribattuta, per creare il nuovo strumento da lavoro.
<b>DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE</b>	
<b>DTFZ - Datazione</b>	sec. XX
<b>DTFM - Motivazione della datazione</b>	informazioni orali
<b>MT - DATI TECNICI</b>	
<b>MTC - MATERIA E TECNICA</b>	
<b>MTCM - Materia</b>	ferro
<b>MTCT - Tecnica</b>	piegatura a caldo
<b>MTC - MATERIA E TECNICA</b>	
<b>MTCM - Materia</b>	legno
<b>MTCT - Tecnica</b>	tornitura
<b>MIS - MISURE</b>	
<b>MISU - Unità</b>	cm
<b>MISL - Larghezza</b>	4.9
<b>MISN - Lunghezza</b>	40.3
<b>UT - USO</b>	
<b>UTF - Funzione</b>	raschiare via la vernice e levigare il legno
<b>UTM - Modalità d'uso</b>	si impugnava lo strumento e si utilizzava poggiando sulla superficie ed esercitando un movimento alternato dal basso verso l'alto e viceversa.
<b>UTO - Occasione</b>	durante il lavoro
<b>UTA - Collocazione nell'ambiente</b>	cassetta degli attrezzi
<b>UTS - Cronologia d'uso</b>	SC
<b>UTN - UTENTE</b>	
<b>CO - CONSERVAZIONE</b>	
<b>STC - STATO DI CONSERVAZIONE</b>	
<b>STCC - Dati di conservazione</b>	discreto
<b>STCS - Indicazioni specifiche</b>	ruggine, fori di tarlo, una fenditura laterale nel legno
<b>DA - DATI ANALITICI</b>	
<b>DES - DESCRIZIONE</b>	
	lo strumento presenta una lama piatta e piegata a novanta gradi sulla

<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	cima. Il manico in legno chiaro lascia vedere la parte metallica interna del raschietto, a cui è unito tramite due chiodi ribattuti. Lateralmente si trova l'uncino o gancio, per appendere lo strumento alla cintura.
<b>DESI - Codifica Iconclass</b>	47D8(SCRAPER)
<b>TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI</b>	
<b>ACQ - ACQUISIZIONE</b>	
<b>ACQT - Tipo di acquisizione</b>	acquisto
<b>ACQD - Data</b>	post 1990
<b>CDG - CONDIZIONE GIURIDICA</b>	
<b>CDGG - Indicazione generica</b>	proprietà privata
<b>DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO</b>	
<b>FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA</b>	
<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale (file)
<b>FTAN - Codice identificativo</b>	SBAPSAE FI 13327UC
<b>INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI</b>	
<b>INFS - Scolarità</b>	diploma scuola di avviamento professionale
<b>INFM - Mestiere o professione</b>	artigiano
<b>CM - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMP - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMPD - Data</b>	2009
<b>CMPN - Nome</b>	Bardi T.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Zaccheddu M.P.