

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694087
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	post 1990
----------------------	-----------

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	martello
OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso da lavoro

OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro
QNT - Quantità	1
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
AUF - AUTORE	
AUFN - Nome	SC
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	locale
ATBM - Motivazione	contesto
MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	il martello è stato ricavato da due lime saldate insieme: la prima è stata ribattuta e lavorata a formare la testa, la seconda è stata lavorata in sezione quadrangolare e piegata a circa un terzo dell'altezza per formare il manico.
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX
DTFM - Motivazione della datazione	informazioni orali
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	lavorazione a caldo
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	saldatura
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm
MISL - Larghezza	9.3
MISP - Profondità	0.7
MISN - Lunghezza	23.2
UT - USO	
UTF - Funzione	togliere i residui della saldatura (le cosiddette "caccole")
UTM - Modalità d'uso	il martello veniva battuto sui residui della saldatura (le "caccole") per asportarli.
UTO - Occasione	durante il lavoro
UTA - Collocazione nell'ambiente	officina
UTS - Cronologia d'uso	SC
UTN - UTENTE	
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	buono
STCS - Indicazioni specifiche	qualche traccia di ruggine
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	

DESO - Indicazioni sull'oggetto	Il martello è costituito da un massello in acciaio a sezione piatta, con una estremità appuntita. Il manico è saldato e presenta una piegatura a circa un terzo della lunghezza, a formare un'impugnatura.
DESI - Codifica Iconclass	47D8(HAMMER)
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	post 1990
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia digitale (file)
FTAN - Codice identificativo	SBAPSAE FI 13535UC
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFS - Scolarità	diploma scuola di avviamento professionale
INFM - Mestiere o professione	artigiano
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	2009
CMPN - Nome	Bardi T.
FUR - Funzionario responsabile	Zaccheddu M.P.