

SCHEDA



CD - CODICI

| | |
|---------------------------------|----------|
| TSK - Tipo di scheda | BDM |
| LIR - Livello di ricerca | P |
| NCT - CODICE UNIVOCO | |
| NCTR - Codice regione | 09 |
| NCTN - Numero catalogo generale | 00694088 |
| ESC - Ente schedatore | C047017 |
| ECP - Ente competente | S417 |
| EPR - Ente proponente | S128 |

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

| | |
|------------------|----------|
| PVCS - Stato | ITALIA |
| PVCP - Provincia | PT |
| PVCC - Comune | Quarrata |

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

| | |
|-----------------------------|----|
| UBO - Ubicazione originaria | SC |
|-----------------------------|----|

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

PRD - DATA

| | |
|----------------------|-----------|
| PRDI - Data ingresso | post 1990 |
|----------------------|-----------|

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

| | |
|--|-----------------|
| OGTD - Definizione | martello |
| OGTG - Definizione della categoria generale | riuso |
| OGTE - Definizione della categoria specifica | riuso da lavoro |

| | |
|--|--|
| OGTT - Tipologia specifica | strumenti da lavoro |
| QNT - Quantità | 1 |
| AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE | |
| AUF - AUTORE | |
| AUFN - Nome | SC |
| ATB - AMBITO DI PRODUZIONE | |
| ATBD - Denominazione | locale |
| ATBM - Motivazione | contesto |
| MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione | il martello è stato ricavato da una lima, lavorata a caldo per formare la testa e il manico del martello. |
| DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE | |
| DTFZ - Datazione | sec. XX |
| DTFM - Motivazione della datazione | informazioni orali |
| MT - DATI TECNICI | |
| MTC - MATERIA E TECNICA | |
| MTCM - Materia | ferro |
| MTCT - Tecnica | lavorazione a caldo |
| MIS - MISURE | |
| MISU - Unità | cm |
| MISL - Larghezza | 8.9 |
| MISP - Profondità | 2.6 |
| MISN - Lunghezza | 11.1 |
| UT - USO | |
| UTF - Funzione | inchiodare e ribattere |
| UTM - Modalità d'uso | il martello veniva impugnato e battuto con forza sulla testa del chiodo, per fissarlo su una superficie |
| UTO - Occasione | durante il lavoro |
| UTA - Collocazione nell'ambiente | officina, cassetta degli attrezzi |
| UTS - Cronologia d'uso | SC |
| UTN - UTENTE | |
| CO - CONSERVAZIONE | |
| STC - STATO DI CONSERVAZIONE | |
| STCC - Dati di conservazione | discreto |
| STCS - Indicazioni specifiche | ruggine, il manico appare spezzato |
| DA - DATI ANALITICI | |
| DES - DESCRIZIONE | |
| DESO - Indicazioni sull'oggetto | il martello è costituito da un massello in acciaio, le cui estremità si presentano a sezione quadrangolare/ piatta. Il manico, sempre in acciaio, sembra spezzato. |
| DESI - Codifica Iconclass | 47D8(HAMMER) |
| TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI | |

ACQ - ACQUISIZIONE

| | |
|------------------------------------|-----------|
| ACQT - Tipo di acquisizione | acquisto |
| ACQD - Data | post 1990 |

CDG - CONDIZIONE GIURIDICA

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| CDGG - Indicazione generica | proprietà privata |
|------------------------------------|-------------------|

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| FTAX - Genere | specifiche allegate |
| FTAP - Tipo | fotografia digitale (file) |
| FTAN - Codice identificativo | SBAPSAE FI 13533UC |

INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI

| | |
|--------------------------------------|--|
| INFS - Scolarità | diploma scuola di avviamento professionale |
| INFM - Mestiere o professione | artigiano |

CM - COMPILAZIONE**CMP - COMPILAZIONE**

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| CMPD - Data | 2009 |
| CMPN - Nome | Bardi T. |
| FUR - Funzionario responsabile | Zaccheddu M.P. |