

# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
<b>NCT - CODICE UNIVOCO</b>	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694104
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128

## LC - LOCALIZZAZIONE

<b>PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA</b>	
PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

<b>LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA</b>
-------------------------------------

## UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	SC
-----------------------------	----

## LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

### PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	post 1990
----------------------	-----------

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	punteruolo
--------------------	------------

OGTG - Definizione della categoria generale	riuso
---	-------

OGTE - Definizione della categoria specifica	riuso da lavoro
--	-----------------

<b>OGTT - Tipologia specifica</b>	strumenti da lavoro
<b>QNT - Quantità</b>	1
<b>AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE</b>	
<b>AUF - AUTORE</b>	
<b>AUFN - Nome</b>	SC
<b>ATB - AMBITO DI PRODUZIONE</b>	
<b>ATBD - Denominazione</b>	locale
<b>ATBM - Motivazione</b>	contesto
<b>MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione</b>	il punteruolo è stato realizzato riutilizzando la punta, rottata e riadattata, di un trapano e un piccolo pezzo di legno lavorato come manico.
<b>DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE</b>	
<b>DTFZ - Datazione</b>	sec. XX
<b>DTFM - Motivazione della datazione</b>	informazioni orali
<b>MT - DATI TECNICI</b>	
<b>MTC - MATERIA E TECNICA</b>	
<b>MTCM - Materia</b>	ferro
<b>MTCT - Tecnica</b>	piegatura a caldo
<b>MTC - MATERIA E TECNICA</b>	
<b>MTCM - Materia</b>	legno
<b>MTCT - Tecnica</b>	intaglio
<b>MIS - MISURE</b>	
<b>MISU - Unità</b>	cm
<b>MISA - Altezza</b>	19.5
<b>MISV - Varie</b>	(altezza punta in ferro) 14
<b>UT - USO</b>	
<b>UTF - Funzione</b>	forare legno o cuoio
<b>UTM - Modalità d'uso</b>	si impugna lo strumento, lo si appoggia nel punto in cuio si desidera forare, quindi si pratica una forte pressione, finchè la supreficie non si sia forata.
<b>UTO - Occasione</b>	durante il lavoro
<b>UTA - Collocazione nell'ambiente</b>	bottega dell'artigiano
<b>UTS - Cronologia d'uso</b>	SC
<b>UTN - UTENTE</b>	
<b>CO - CONSERVAZIONE</b>	
<b>STC - STATO DI CONSERVAZIONE</b>	
<b>STCC - Dati di conservazione</b>	buono
<b>DA - DATI ANALITICI</b>	
<b>DES - DESCRIZIONE</b>	
<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	punteruolo composto da un piccolo manico in legno scuro (di forma cilindrica e lievemente rastremata verso la cima) e un corpo metallico lavorato a spirale e terminante con una punta.
<b>DESI - Codifica Iconclass</b>	47D8(BRADAWL)

**TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI****ACQ - ACQUISIZIONE**

<b>ACQT - Tipo di acquisizione</b>	acquisto
<b>ACQD - Data</b>	post 1990

**CDG - CONDIZIONE GIURIDICA**

<b>CDGG - Indicazione generica</b>	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

**DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO****FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale (file)
<b>FTAN - Codice identificativo</b>	SBAPSAE FI 13612UC

**INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI**

<b>INFS - Scolarità</b>	diploma scuola di avviamento professionale
<b>INFM - Mestiere o professione</b>	artigiano

**CM - COMPILAZIONE****CMP - COMPILAZIONE**

<b>CMPD - Data</b>	2009
<b>CMPN - Nome</b>	Bardi T.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Zaccheddu M.P.