

# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00694134
ESC - Ente schedatore	C047017
ECP - Ente competente	S417
EPR - Ente proponente	S128

## LC - LOCALIZZAZIONE

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	PT
PVCC - Comune	Quarrata

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

## LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

### PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	post 1990
----------------------	-----------

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	scalpello
OGTG - Definizione della categoria generale	rattoppo
OGTE - Definizione della categoria specifica	rattoppo
OGTT - Tipologia specifica	strumenti da lavoro
QNT - Quantità	1

**AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE****AUF - AUTORE**

<b>AUFN - Nome</b>	SC
--------------------	----

**ATB - AMBITO DI PRODUZIONE**

<b>ATBD - Denominazione</b>	locale
-----------------------------	--------

<b>ATBM - Motivazione</b>	contesto
---------------------------	----------

<b>MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione</b>	lo scalpello è stato realizzato saldando la punta di un trapano su un corpo metallico specifico.
--	--

**DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE**

<b>DTFZ - Datazione</b>	sec. XX
-------------------------	---------

<b>DTFM - Motivazione della datazione</b>	informazioni orali
---	--------------------

**MT - DATI TECNICI****MTC - MATERIA E TECNICA**

<b>MTCM - Materia</b>	ferro
-----------------------	-------

<b>MTCT - Tecnica</b>	saldatura
-----------------------	-----------

**MIS - MISURE**

<b>MISU - Unità</b>	cm
---------------------	----

<b>MISA - Altezza</b>	11.1
-----------------------	------

<b>MISI - Circonferenza/ perimetro</b>	4.9
--	-----

**UT - USO**

<b>UTF - Funzione</b>	lavorare vari materiali mediante taglio ed asportazione
-----------------------	---

<b>UTM - Modalità d'uso</b>	si impugnava lo strumento con una mano, mentre con l' altra si batteva un martello sull'estremità apposita.
-----------------------------	---

<b>UTO - Occasione</b>	durante il taglio delle pietre o simili
------------------------	---

<b>UTA - Collocazione nell'ambiente</b>	bottega dello scalpellino
---	---------------------------

<b>UTS - Cronologia d'uso</b>	SC
-------------------------------	----

<b>UTN - UTENTE</b>	
---------------------	--

**CO - CONSERVAZIONE****STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

<b>STCC - Dati di conservazione</b>	discreto
-------------------------------------	----------

<b>STCS - Indicazioni specifiche</b>	ruggine
--------------------------------------	---------

**DA - DATI ANALITICI****DES - DESCRIZIONE**

<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	Lo scalpello è formato da due parti saldate insieme. All'estremità inferiore, infatti, si trova una punta di trapano a sezione triangolare, con incisioni concave ai lati, mentre la parte superiore è costituita da una porzione di scalpello a sezione esagonale con l'estremità superiore piana, avendo la funzione di base per i colpi del martello.
--	--

<b>DESI - Codifica Iconclass</b>	47D8(CHISEL)
----------------------------------	--------------

**TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI**

<b>ACQ - ACQUISIZIONE</b>	
<b>ACQT - Tipo di acquisizione</b>	acquisto
<b>ACQD - Data</b>	post 1990
<b>CDG - CONDIZIONE GIURIDICA</b>	
<b>CDGG - Indicazione generica</b>	proprietà privata
<b>DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO</b>	
<b>FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA</b>	
<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia digitale (file)
<b>FTAN - Codice identificativo</b>	SBAPSAE FI 13305UC
<b>INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI</b>	
<b>INFS - Scolarità</b>	diploma scuola di avviamento professionale
<b>INFM - Mestiere o professione</b>	artigiano
<b>CM - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMP - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMPD - Data</b>	2009
<b>CM PN - Nome</b>	Bardi T.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Zaccheddu M.P.