SCHEDA



| CD - CODICI | |
|------------------------------------|----------|
| TSK - Tipo di scheda | BDM |
| LIR - Livello di ricerca | P |
| NCT - CODICE UNIVOCO | |
| NCTR - Codice regione | 09 |
| NCTN - Numero catalogo generale | 00694215 |
| ESC - Ente schedatore | C047017 |
| ECP - Ente competente | S417 |
| EPR - Ente proponente | S128 |

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

ITALIA PVCS - Stato PT **PVCP - Provincia**

PVCC - Comune Quarrata

LDC - COLLOCAZIONE

SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria SC

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - **Definizione** strumento per sistemare i denti delle seghe

OGTG - Definizione della riuso categoria generale

OGTE - Definizione della categoria specifica

riuso

OGTT - Tipologia specifica strumenti da lavoro

QNT - Quantità 1

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

| ALIE ALIEODE | |
|--|--|
| AUF - AUTORE | SC |
| AUFN - Nome | SC |
| ATB - AMBITO DI PRODUZION | |
| ATBD - Denominazione | locale |
| ATBM - Motivazione | contesto |
| MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione | lo strumento è ricavto da una lima piegata a caldo, ribattuta e molata. |
| DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE | |
| DTFZ - Datazione | sec. XX |
| DTFM - Motivazione della datazione | informazioni orali |
| MT - DATI TECNICI | |
| MTC - MATERIA E TECNICA | |
| MTCM - Materia | ferro |
| MTCT - Tecnica | piegatura a caldo |
| MTC - MATERIA E TECNICA | |
| MTCM - Materia | ferro |
| MTCT - Tecnica | formatura |
| MTC - MATERIA E TECNICA | |
| MTCM - Materia | ferro |
| MTCT - Tecnica | molatura |
| MIS - MISURE | |
| MISU - Unità | cm |
| MISL - Larghezza | 3.3 |
| MISN - Lunghezza | 19.3 |
| UT - USO | |
| UTF - Funzione | raddrizzare i denti delle seghe piegati dall'uso |
| UTM - Modalità d'uso | ogni dente della sega veniva inserito nella fessura presente nelo strumento; piegando lo strumento con il moviemento della mano, si raddrizzavano i denti a seconda della necessità. |
| UTO - Occasione | durante il lavoro |
| UTA - Collocazione nell'ambiente | laboratorio del falegname |
| UTS - Cronologia d'uso | SC |
| UTN - UTENTE | |
| CO - CONSERVAZIONE | |
| STC - STATO DI CONSERVAZIONE | |
| OA - DATI ANALITICI | |
| DES - DESCRIZIONE | |
| DESO - Indicazioni sull'oggetto | lo strumento presenta una testa circolare con una fessura lineare che termina in un piccolo foro. Il manico è affusolato e termina in una punta smussata. |
| TU - CONDIZIONE GIURIDICA E | VINCOLI |
| ACQ - ACQUISIZIONE | |

ACQT - Tipo di acquisizione acquisto **ACQD - Data** post 1990 **CDG - CONDIZIONE GIURIDICA CDGG - Indicazione** proprietà privata generica DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA FTAX - Genere specifiche allegate fotografia digitale (file) FTAP - Tipo SBAPSAE FI 13641UC FTAN - Codice identificativo INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI **INFS - Scolarità** diploma scuola di avviamento professionale INFM - Mestiere o artigiano professione **CM - COMPILAZIONE CMP - COMPILAZIONE** 2009 **CMPD** - Data **CMPN - Nome** Di Sapio V.

Zaccheddu M.P.

FUR - Funzionario

responsabile