

SCHEDA

CD - IDENTIFICAZIONE

TSK - Tipo modulo	MODI
CDR - Codice Regione	02
CDM - Codice Modulo	ICCD_MODI_9125752960541
ESC - Ente schedatore	ICCD
ECP - Ente competente per tutela	ICCD
OGM - Modalità di individuazione	documentazioni audio-visive

OG - ENTITA'

AMB - Ambito di tutela MiBACT	etnoantropologico
AMA - Ambito di applicazione	entità immateriali
CTG - Categoria	tecniche
OGD - Definizione	Forgiatura della traversa di un cancello in ferro battuto

LC - LOCALIZZAZIONE

LCS - Stato	ITALIA
LCR - Regione	Valle d'Aosta
LCP - Provincia	AO
LCC - Comune	Brusson

DT - CRONOLOGIA

DTR - Riferimento cronologico	XXI
-------------------------------	-----

CM - CERTIFICAZIONE E GESTIONE DEI DATI

CMR - Responsabile dei contenuti	Magnani, Fabrizio (collaboratore al coordinamento del progetto)
CMR - Responsabile dei contenuti	Tucci, Roberta (coordinatore del progetto)
CMR - Responsabile dei contenuti	Vietri, Luisa (collaboratore al coordinamento del progetto)
CMC - Responsabile ricerca e redazione	Bochicchio, Carminella
CMA - Anno di redazione	2015
CMM - Motivo della redazione del MODI	Inventario patrimonio culturale immateriale/ ICCD: progetto PCI 500 giovani
ADP - Profilo di accesso	1
OSS - Note sui contenuti del modulo	Tema trattato nell'ambito del progetto PCI: Artigianato

DA - DATI ANALITICI

DES - Descrizione	Il fabbro, usando come base di lavoro una piastra metallica forata, incide con una punta d'acciaio la sbarra di ferro incandescente e martellando determina il passaggio della punta attraverso la sbarra, creando un foro circolare. Poi si sposta sul tavolo da lavoro e martella la punta metallica per farla uscire dalla traversa e quindi la immerge in una tazza d'acqua per raffreddarla. Torna a martellare sulla piastra la traversa, appiattendone l'estremità superiore. Reinscrive la punta
-------------------	--

metallica nella traversa e, spruzzandovi sopra dell'acqua, raffredda velocemente la parte del foro che è più spanciata e che lo renderebbe decentrato: in tal modo definisce con maggior precisione il passaggio per la traversa. Infine disinserisce nuovamente la punta e dà gli ultimi colpi di martello per raddrizzare la sbarra.

NSC - Notizie storico critiche

Nel territorio di Aosta e Cogne è possibile trovare acciai speciali che ancora oggi sono considerati tra i migliori del mondo. La materia prima proviene in buona parte dai ghiacciai, in particolare dal Pila. Anticamente gli acciai avevano una quantità di carbonio molto basso, intorno allo 0,04%, quindi era molto facile lavorarli. Oggi l'acciaio proviene dalla fusione di quello proveniente dalla demolizione di navi o da materiali di scarto, per questo motivo in una stessa bandella è possibile trovare acciai diversi. Un esempio è dato dai ferri per gli zoccoli, per il quali già in passato si univa un acciaio di buona qualità ad uno inferiore, poi veniva messa sopra la borrhace e battuto diventava un pezzo unico. Il fabbro può richiedere al proprio fornitore materiali con determinate caratteristiche, a seconda della tipologia di prodotto che intende realizzare. Paolo Vicquery conserva nella propria officina un'incudine di più di cento anni ed un'antica saldatrice, appartenute al prozio.

RI - RILEVAMENTO ENTITA' IMMATERIALI

RIM - Rilevamento/contesto rilevamento nel contesto

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVL - Rilevatore NR

DRVD - Data del rilevamento 2011 ca

CAO - OCCASIONE

CAOD - Denominazione lavoro

ATI - ATTORE INDIVIDUALE

ATIR - Ruolo fabbro

ATID - Nome Vicquery, Paolo

ATIA - Note Paolo Vicquery ha cambiato lavoro più volte nella sua vita, ma ha avuto la passione per il ferro fin da bambino, quando andava a far visita al prozio che faceva il fabbro. Nella sua officina ha svolto i suoi primi piccoli lavori.

DO - DOCUMENTAZIONE

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAN - Codice identificativo PCI_ValledAosta_CB_F0010

FTAX - Genere documentazione allegata

FTAK - Nome file digitale PCI_ValledAosta_CB_F0010.jpg

FTAT - Note Fermo-immagine tratto da documento video-cinematografico (vedi VDC).

VDC - DOCUMENTAZIONE VIDEO-CINEMATOGRAFICA

VDCN - Codice identificativo PCI_ValledAosta_CB_V0010

VDCX - Genere documentazione esistente

VDCP - Tipo/formato file digitale

VDCA - Denominazione /titolo Forgiatura della traversa di un cancello in ferro battuto

VDCS - Specifiche	Durata: 1'57" (estratto da 10'5" a 12'2")
VDCD - Riferimento cronologico	2011/05/23
VDCW - Indirizzo web (URL)	https://www.youtube.com/embed/Si9nrRWoAf8?start=605&end=722
VDCT - Note	Il documento è tratto da: Brusson (AO) - Paolo Vicquery - Lavorazione del ferro; durata 12'02"; pubblicato il 23 maggio 2011. Il documento video fa parte dell'archivio Memoria Immateriale, realizzato dall'Unione Pro Loco d'Italia (UNPLI).