SCHEDA

CD - IDENTIFICAZIONE	
TSK - Tipo modulo	MODI
CDR - Codice Regione	09
CDM - Codice Modulo	ICCD_MODI_9254904476541
ESC - Ente schedatore	ICCD
ECP - Ente competente per tutela	ICCD
OGM - Modalità di individuazione	documentazioni audio-visive
OG - ENTITA'	
AMB - Ambito di tutela MiBACT	etnoantropologico
AMA - Ambito di applicazione	entità immateriali
CTG - Categoria	tecniche
OGD - Definizione	Finitura della lama di una pala
LC - LOCALIZZAZIONE	
LCS - Stato	ITALIA
LCR - Regione	Toscana
LCP - Provincia	LU
LCC - Comune	Pescaglia
DT - CRONOLOGIA	
DTR - Riferimento cronologico	XXI
CM - CERTIFICAZIONE E GESTIONE DEI DATI	
CMR - Responsabile dei contenuti	Magnani, Fabrizio (collaboratore al coordinamento al progetto)
CMR - Responsabile dei contenuti	Tucci, Roberta (coordinatore del progetto)
CMR - Responsabile dei contenuti	Vietri, Luisa (collaboratore al coordinamento al progetto)
CMC - Responsabile ricerca e redazione	Rutigliano, Sara
CMA - Anno di redazione	2016
CMM - Motivo della redazione del MODI	Inventario patrimonio culturale immateriale/ ICCD: progetto PCI 500 giovani
ADP - Profilo di accesso	1
OSS - Note sui contenuti del modulo	Tema trattato nell'ambito del progetto PCI: Artigianato
DA - DATI ANALITICI	
DES - Descrizione	Un fabbro, dopo aver battuto sull'incudine l'estremità superiore della lama di una pala di ferro incandescente, si dirige verso il maglio idraulico e pone la lama sulle #bocchette#. Sposta la #pertica# per far passare l'acqua e avviare la mazza battente, tiene ferma la lama con l'ausilio di tenaglie mentre la #testa# del maglio, colpendola, la deforma plasticamente. Estrae quindi dalla forgia il pezzo incandescente da lavorare e lo pone sull'incudine per modellarlo. Per

	compiere tale operazione utilizza una forma posta sotto l'estremità superiore della lama. Batte con il martello sui lati del pezzo e lo piega in modo da ottenere un anello nel quale va il manico ligneo della pala. Infine inserisce un cuneo di ferro all'interno dell'anello per rifinirne meglio la forma.
NSC - Notizie storico critiche	Carlo Galgani è l'ultimo di una lunga discendenza di fabbri ferrai e nella sua ferriera, che risale ai primi del 1700, usa ancora il maglio alimentato ad acqua e l'aria della "tromba del vento" ravviva ancora la fiamma della sua forgia. La ferriera è detta #distendino# poiché vi si "distendeva" il ferro.
RI - RILEVAMENTO ENTITA' IMMATERIALI	
RIM - Rilevamento/contesto	rilevamento nel contesto
DRV - DATI DI RILEVAMENTO	
DRVL - Rilevatore	NR
DRVD - Data del rilevamento	2010 ca
CAO - OCCASIONE	
CAOD - Denominazione	lavoro
ATI - ATTORE INDIVIDUALE	
ATIR - Ruolo	fabbro
ATID - Nome	Galgani, Carlo
DO - DOCUMENTAZIONE	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAN - Codice identificativo	PCI_Toscana_SR_F00010
FTAX - Genere	documentazione allegata
FTAK - Nome file digitale	PCI_Toscana_SR_F00010.jpg
FTAT - Note	Fermo-immagine tratto da documento video-cinematografico (vedi VDC).
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAN - Codice identificativo	PCI_Toscana_SR_F00011
FTAX - Genere	documentazione allegata
FTAK - Nome file digitale	PCI_Toscana_SR_F00011.jpg
FTAT - Note	Fermo-immagine tratto da documento video-cinematografico (vedi VDC).
VDC - DOCUMENTAZIONE VIDEO-CINEMATOGRAFICA	
VDCN - Codice identificativo	PCI_Toscana_SR_V00010
VDCX - Genere	documentazione esistente
VDCP - Tipo/formato	file digitale
VDCA - Denominazione /titolo	Realizzazione di una pala: lavorazione con il maglio
VDCS - Specifiche	Durata: 1'0" (estratto da 0'0" a 1'0")
VDCR - Autore	NR
VDCD - Riferimento cronologico	2010/09/04
VDCW - Indirizzo web	

(URL)	https://www.youtube.com/embed/J0OIzpMJR1A?start=0&end=60
VDCT - Note	Il documento è tratto da: Il Fabbro Carlo Galgani 2a parte; durata 1'10"; pubblicato online il 4 settembre 2010. Il documento è accompagnato dalla seguente nota. "L'acciaio viene forgiato a mano.... e con l'aiuto del poderoso "maglio", in grado di muoversi grazie alla cascata dell'acqua, opportunamente incanalata dal vicino torrente Pedogna".
VDC - DOCUMENTAZIONE VIDEO-CINEMATOGRAFICA	
VDCN - Codice identificativo	PCI_Toscana_SR_V00011
VDCX - Genere	documentazione esistente
VDCP - Tipo/formato	file digitale
VDCA - Denominazione /titolo	Realizzazione di una pala: lavorazione all'incudine
VDCS - Specifiche	Durata: 1'39" (estratto da 0'0" a 1'39")
VDCR - Autore	NR
VDCD - Riferimento cronologico	2010/09/04
VDCW - Indirizzo web (URL)	https://www.youtube.com/embed/z3zflUBta5s?&end=99
VDCT - Note	Il documento è tratto da: Il Fabbro Carlo Galgani; durata 2'06"; pubblicato online il 4 settembre 2010. Il documento è accompagnato dalla seguente nota. "Carlo Galgani, ultimo esponente di una lunga discendenza di fabbri della lucchesia, forgia una pala, nata da un pezzo di binario di treno, nel #Distendino#, un luogo affascinante dalle sembianze ancestrali situato a Piè Lucchese, nel comune di Pesaglia, Lucca".
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBR - Abbreviazione	SCHEUERMEIER 1980
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Scheuermeier Paul, Il lavoro dei contadini: cultura materiale e artigianato rurale in Italia e nella Svizzera italiana e retoromanza, Milano 1980.