SCHEDA

CD CODICI		
CD - CODICI	BDM	
TSK - Tipo scheda	C C	
LIR - Livello catalogazione		
NCTP Codice Perions	19	
NCTN Numero catalogo	19	
NCTN - Numero catalogo generale	00383958	
ESC - Ente schedatore	SA3	
ECP - Ente competente per tutela	R19CRICD	
OG - BENE CULTURALE		
AMB - Ambito di tutela MiBACT	etnoantropologico	
CTG - Categoria	MEZZI DI TRASPORTO/ A FORZA ANIMALE	
OGT - DEFINIZIONE BENE		
OGTD - Definizione	Carretto/ cassa d'asse lignea	
OGTT - Tipologia	tipo catanese o ibleo	
OGTP - Parte componente	parte componente	
OGTV - Configurazione strutturale e di contesto	bene semplice/ parte residuale	
OGD - DENOMINAZIONE		
OGDT - Tipo	dialettale	
OGDN - Denominazione	cascia i fusu	
OGDR - Riferimento cronologico	XIX/ XX	
OGDS - Note	Nel palermitano questo elemento ligneo è detto "pizzu".	
OGC - TRATTAMENTO CATA	LOGRAFICO	
OGCT - Trattamento catalografico	scheda unica	
OGM - Modalità di individuazione	appartenenza ad una collezione o raccolta pubblica	
OGR - Disponibilità del bene	bene disponibile	
RV - RELAZIONI		
RSE - RELAZIONI CON ALTRI BENI		
RSER - Tipo relazione	è contenuto in	
RSES - Specifiche tipo relazione	I beni sono contenuti nel Palazzo Storico Bonelli Ferla, oggi sede della Casa-Museo A. Uccello	
RSET - Tipo scheda	A	
RSED - Definizione del bene	Palazzo Storico	
RSEC - Identificativo univoco della scheda	1900276407A	
AC - ALTRI CODICI		

ACS - SCHEDE CORRELATE -	ALTRI ENTI
ACSE - Ente/soggetto responsabile	S89
ACSC - Codice identificativo	LL 287
ACSP - Progetto di riferimento	Inventariazione Beni collezione Uccello
ACSS - Note	La sigla LL 287 è identificativa di una scheda descrittiva dell'oggetto, compilata da Lombardo, L. nel 1992, su un tracciato cartaceo dell'Assessorato Regionale Beni Culturali - ma mai registrata al Centro Regionale del Catalogo (CRICD) e pertanto priva di numero di catalogo sia Regionale che Nazionale.
LC - LOCALIZZAZIONE GEOGR	AFICO - AMMINISTRATIVA
PVC - LOCALIZZAZIONE	
PVCS - Stato	ITALIA
PVCR - Regione	Sicilia
PVCP - Provincia	SR
PVCC - Comune	Palazzolo Acreide
PVE - Diocesi	SIRACUSA
PVZ - Tipo di contesto	contesto urbano
LDC - COLLOCAZIONE SPEC	IFICA
LDCT - Tipologia	palazzo
LDCQ - Qualificazione	nobiliare
LDCN - Denominazione attuale	Palazzo Bonelli Ferla
LDCF - Uso	museo
LDCK - Codice contenitore fisico	ICCD_CF_3545175892361
LDCC - Complesso di appartenenza	Palazzo Bonelli Ferla
LDCU - Indirizzo	Via Niccolò Machiavelli
LDCM - Denominazione raccolta	Casa-Museo Antonino Uccello
LDCG - Codice contenitore giuridico	ICCD_CG_7868072992361
LDCS - Specifiche	Primo piano/ stanza 6/ vetr. 666
LDCD - Riferimento cronologico	XX
ACB - ACCESSIBILITA' DEL B	ENE
ACBA - Accessibilità	si
LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI (GEOGRAFICO - AMMINISTRATIVE
TLC - Tipo di localizzazione	luogo di rilevamento
PRV - LOCALIZZAZIONE	
PRVS - Stato	ITALIA
PRVR - Regione	Sicilia
PRVP - Provincia	SR
PRVC - Comune	Pachino

PRD - DATI CRONOLOGICI	
PRDI - Riferimento cronologico/data inizio	1950/post
PRDU - Data fine	1955/ca
LAN - Note	I dati cronologici si riferiscono all'arco temporale in cui Uccello acquistò questi elementi, "per pochi soldi" come lui stesso asserisce, in botteghe di fabbri e carradori tra Comiso e Rosolini. Si riporta di seguito il brano del libro "La casa di Icaro", dove viene descritta la visita a Rosolini presso i carradori: [] un mattino sono partito con mio figlio con una corriera: verso le sei, ancora buio, con le stelle; allora bisognava viaggiare un paio d'ore per raggiungere Rosolini, un centro di carradori, per vedere se mi riusciva di raccogliere qualche pezzo di carretto. Siamo arrivati alle otto. [] i carradori in parte erano al lavoro; altri se ne stavano intorno alla bottega a chiacchierare, o facevano colazione. [] allora non c'era nessun mercato di questi oggetti: per averli bastavano pochi soldi. [] Tornai in corriera con mio figlio, sovraccarico di pacchi.
UB - DATI PATRIMONIALI/INVE	NTARI/STIME/COLLEZIONI
INP - INVENTARIO PATRIMO	NIALE IN VIGORE
INPC - Codice inventario patrimoniale	83089/5
INPR - Data dell'immissione in patrimonio	1982
INV - ALTRI INVENTARI	
INVN - Codice inventario	267/5
INVD - Riferimento cronologico	1982/ante
CS - LOCALIZZAZIONE CATAST	TALE TALE
CTL - Tipo di localizzazione	localizzazione fisica
CTS - DATI CATASTALI	
CTSC - Comune	Palazzolo Acreide
CTST - Tipo catasto	catasto fabbricati
CTSF - Foglio/data	72A/1990
CTSN - Particelle	6312
GE - GEOREFERENZIAZIONE	
GEI - Identificativo Geometria	1
GEL - Tipo di localizzazione	localizzazione fisica
GET - Tipo di georeferenziazione	georeferenziazione puntuale
GEP - Sistema di riferimento	WGS84
GEC - COORDINATE	
GECX - Coordinata x	14.90181
GECY - Coordinata y	37.06287
GPT - Tecnica di georeferenziazione	rilievo da cartografia con sopralluogo
GPM - Metodo di	

nosizionamento	posizionamento esatto
posizionamento GPB - BASE CARTOGRAFICA	posizionamento esatto
GPBB - Descrizione sintetica	
GPBT - Data	CTR SICILIA, 645110 2012-2013
	2012-2013
GPBU - Indirizzo web (URL)	http://map.sitr.regione.sicilia.it/arcgis/services/CTR_2012_2013_GB
T - CRONOLOGIA	
DTZ - CRONOLOGIA GENERI	ICA
DTZG - Fascia cronologica /periodo	XX
DTZS - Specifiche fascia cronologica/periodo	primo quarto
DTS - CRONOLOGIA SPECIFI	CA
DTSI - Da	1900
DTSV - Validità	ca
DTSF - A	1925
DTSL - Validità	post
DTM - Motivazione/fonte	analisi tipologica
DTT - Note	L'oggetto, per la tipologia dell'esecuzione, fu costruito nei primi decenni del XX secolo.
U - DEFINIZIONE CULTURALE	
ATB - AMBITO CULTURALE	
ATBD - Denominazione	Produzione artigianale
ATBR - Ruolo	realizzazione
ATBM - Motivazione/fonte	analisi tipologica
ATBS - Note	Nella costruzione di un carretto esisteva una forte interrelazione fra diverse categorie artigiane. Nel caso specifico, il bene è stato realizzato da uno scultore del legno.
A - DATI ANALITICI	
DES - Descrizione	Cassa d'asse in legno di un carretto della Sicilia sud orientale. L' elemento presenta le estremità, dove trovavano alloggio le mensole, mutile. Esso consta di un blocco di legno a forma di parallelepipedo la cui fronte è scolpita ad altorilievo e dipinta. Nelle decorazioni a rilievo, tracce di pittura ad olio. Nella parte inferiore dell'elemento, è scolpito il cognome, il nome e la città dell'artigiano.
AID - APPARATO ICONOGRA	FICO/DECORATIVO
AIDO - Tipo	apparato decorativo
AIDA - Riferimento alla parte	Cassa
AIDP - Posizione	Frontale
AIDI - Identificazione	Angelo; Motivi zoomorfi; motivi fitomorfi.
	Al centro della scena è un angelo seduto con le gambe di profilo e il torso di prospetto, ad ali spiegate, nell'atto di suonare la cetra. Il
AIDD - Descrizione	personaggio è fiancheggiato da due grifoni alati. La scena è delimitata da girali e motivi fitomorfi.

	TEMMI/TIMBRI
ISER - Riferimento alla parte	Cassa
ISEP - Posizione	parte inferiore
ISED - Definizione	iscrizione
ISEZ - Descrizione	Nella parte inferiore, è' scolpito a rilievo, entro un archetto, il nome dell'artigiano e la città di provenienza
ISEC - Classe di appartenenza	firma
ISEL - Lingua	italiano
ISEF - Sistema grafico /alfabeto	non determinabile
ISET - Tipo di scrittura/di caratteri	maiuscolo
ISEM - Materia e tecnica	a rilievo
ISEI - Trascrizione	ALVARES. CORRADO. PACHINO
ISEN - Note	Non si riscontrano notizie storiche relative al nome di questo artigiar
NSC - Notizie storico-critiche	ciascuno col proprio mestiere. La prima fase è competenza del carradore, colui che costruisce il carretto e ne intaglia i fregi (u carruzzeri). Altro compito importante del carradore è la ferratura a fuoco della ruota, pratica particolarmente pittoresca. La seconda fase affidata al fabbroferraio ('u firraru), che forgia le parti metalliche qua i cintuni, le estremità delle aste ("occhiali", cioè gli anelli che servon per attaccare il cavallo alle aste) e il pregiato arabesco della cascia di fusu. Lo scultore si occupa delle parti in legno, il fabbro di quella in ferro, il carradore mette insieme le due parti e il pittore (figurinista) cun tocco di vivacità al tutto. I due pezzi di un carretto che testimoniano l'arte di uno scultore sono: "a chiavi" e "a cascia di fusu"; queste sono le parti più lavorate sia per quanto riguarda il legr (chiavi e cascia di fusu) sia per quanto riguarda il ferro (cascia di fusu). "A chiavi", soprattutto, è quel pezzo di legno che permette alle scultore di sbizzarririsi come meglio crede, senza crearsi problemi di solidità del pezzo in quanto ha uno scopo esclusivamente decorativo Inizialmente presero il sopravvento le scene religiose, ma in seguito gli scultori s'ispirarono anche alla mitologia classica e a scene epicocavalleresche. Il fonditore ('u ramaturi) prepara le boccole, 'i visciuli che sono due scatole metalliche a forma di tronco di cono, che vanno incastrate nei mozzi delle ruote, realizzate con una lega speciale, composta da 78 parti di rame e 22 di stagno. Quando la costruzione del carretto è ultimata il lavoro passa al decoratore e al pittore, che vestono il carretto di colore e vivacità. Il primo decora con motivi geometrici le superfici della cassa e dei davanzali, il secondo proced prima alla "in doratura" cioè il carretto è trattato con due o tre mani colore e poi dipinge le fiancate, rappresentanti le gesta cavalleresche mitologiche, storiche o romanzesche che caratterizzano il carretto siciliano. In genere, le decorazioni dei carretto a malasorte e garantir pro

il punto in cui è collocata. Questo elemento che conteneva l'asse della
ruota, nella parte centrale era scolpito con immagini che assumevano
un valore simbolico. Esse potevano essere a carattere sacro o
cavalleresco. Nella Sicilia occidentale, il "pizzo", veniva scolpito con
figure di natura religiosa (come S. Giorgio che uccide il drago, la sacra
famiglia); mentre, nella Sicilia orientale, "'a cascia" era generalmente
scolpita con soggetti mitologici, cavallereschi e con frasi augurali o
scaramantiche; a volte si trova scolpito il nome dell'artigiano e della
città di origine. Tra i motivi più frequenti, è la rappresentazione dell'
angelo, simbolicamente messaggero tra mondo naturale e
soprannaturale. La presenza dell'angelo in questo elemento
fondamentale della struttura del carretto, non è casuale né meramente
decorativa, ma evoca un bisogno di protezione e la sua adozione su
questo punto strategico, assolve a tale compito.

MTC - MATERIA E TECNICA MTCP - Riferimento alla parte MTCM - Materia legno/ noce MTCT - Tecnica taglio, scalpellatura, intaglio, levigatura, verniciatura MTC - MATERIA E TECNICA MTCP - Riferimento alla parte Decorazioni MTCM - Materia Decorazioni MTCM - Materia Delicola pittorica/ ad olio Werniciatura Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe infero che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MISP - Riferimento alla parte MISP - Riferimento alla parte MISS - Specifiche Massima Cassa Missa - Specifiche Missura Missa - Specifiche Missura		decorativa, ma evoca un bisogno di protezione e la sua adozione su questo punto strategico, assolve a tale compito.
MTCP - Riferimento alla parte MTCM - Materia legno/ noce MTCT - Tecnica taglio, scalpellatura, intaglio, levigatura, verniciatura MTCP - Riferimento alla parte MTCM - Materia Decorazioni MTCT - Tecnica pellicola pittorica/ ad olio MTCT - Tecnica reiciatura MTCT - Riferimento alla parte MTCM - Materia pellicola pittorica/ ad olio MTCT - Tecnica reiciatura Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione eagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISS - Specifiche massima MISS - Specifiche massima MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUT - Funzione UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MT - DATI TECNICI	
match MTCM - Materia legno/ noce taglio, scalpellatura, intaglio, levigatura, verniciatura MTC - MATERIA E TECNICA MTCP - Materia Decorazioni parte MTCM - Materia pellicola pittorica/ ad olio werniciatura Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio talta faffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISP - Riferimento alla parte MISP - Riferimento alla parte MISS - Specifiche massima MISU - Unità di misura altezzaxlunghezzaxlarghezza MISS - Specifiche massima MISU - Unità di misura cm MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUT - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCT - Tecnica taglio, scalpellatura, intaglio, levigatura, verniciatura MTC - MATERIA E TECNICA MTCP - Riferimento alla parte MTCM - Materia pellicola pittorica/ ad olio WTCT - Tecnica verniciatura Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte superiore, alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISZ - Tipo di misura altezzaxlunghezzaxlarghezza MISS - Specifiche massima MISU - Unità di misura cm MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUT - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.		Cassa
MTC - MATERIA E TECNICA MTCP - Riferimento alla parte MTCM - Materia MTCM - Materia MTCT - Tecnica Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISZ - Tipo di misura MISS - Specifiche MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo UTUT - Tipo UTUT - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MTCM - Materia	legno/ noce
MTCP - Riferimento alla parte MTCM - Materia MTCT - Tecnica Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte unicavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte unicavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISZ - Tipo di misura MISS - Specifiche MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo UTUT - Tipo UTUT - Tipo UTUT - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MTCT - Tecnica	taglio, scalpellatura, intaglio, levigatura, verniciatura
MTCM - Materia MTCT - Tecnica Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MISP - Riferimento alla parte MISP - Riferimento alla parte MISS - Specifiche MISS - Specifiche MISU - Unità di misura MISU - Unità di misura MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo UTU - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCT - Tecnica Verniciatura Artigianale: su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISZ - Tipo di misura MISS - Specifiche massima MISU - Unità di misura MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUT - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.		Decorazioni
Artigianale; su una tavola di noce nostrano, con operazioni di segatura e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. MIS - MISURE MISP - Riferimento alla parte MISS - Specifiche MISS - Specifiche MISS - Specifiche MISU - Unità di misura MISU - Unità di misura MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo Storico UTUT - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MTCM - Materia	pellicola pittorica/ ad olio
mof - Modalità di fabbricazione/esecuzione MIS - MISURE MIS - Riferimento alla parte MISP - Riferimento alla parte MISC - Tipo di misura MISU - Unità di misura MISM - Valore MISM - Valore UTUT - DATI DI USO UTUT - Funzione UTUM - Modalità di uso e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti nell'asse stessa e bloccato dentro la cassa, dalle staffe. Cassa Alle Struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e la ventura via ventura viene ridotta di spessore (c	MTCT - Tecnica	verniciatura
MISP - Riferimento alla parte MISZ - Tipo di misura altezzaxlunghezzaxlarghezza MISS - Specifiche massima MISU - Unità di misura cm MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.		e piallatura, si ottiene un elemento a sezione trapezoidale. Nella parte superiore, alle estremità, vengono realizzati, in senso trasversale, due incavi simmetrici per l'alloggio delle mensole. Nella parte inferiore, quasi alle estremità, la struttura viene ridotta di spessore (ca. 7 cm di altezza e 8 di lunghezza), per creare l'alloggio alle staffe in ferro che vengono bullonate alla cassa che contiene l'asse. Nella superficie inferiore dell'elemento, viene realizzata una scanalatura longitudinale, dove trova alloggio l'asse delle ruote, nel suo tratto a sezione quadra. Qui, esso è incastrato tra i due "buttuna" a sezione esagonale, presenti
misz - Tipo di misura altezzaxlunghezzaxlarghezza miss - Specifiche massima misu - Unità di misura cm mism - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MIS - MISURE	
MISS - Specifiche MISU - Unità di misura MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.		Cassa
MISU - Unità di misura MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MISZ - Tipo di misura	altezzaxlunghezzaxlarghezza
MISM - Valore 13 x 48 x 5,5 UT - UTILIZZAZIONI UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MISS - Specifiche	massima
UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MISU - Unità di misura	cm
UTU - DATI DI USO UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	MISM - Valore	13 x 48 x 5,5
UTUT - Tipo storico UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	UT - UTILIZZAZIONI	
UTUF - Funzione Pratica ed estetico-ornamentale La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	UTU - DATI DI USO	
UTUM - Modalità di uso La cassa dell'asse, fa parte del sistema delle ruote e ha la funzione di alloggiare l'asse e le mensole.	UTUT - Tipo	storico
alloggiare l'asse e le mensole.	UTUF - Funzione	Pratica ed estetico-ornamentale
UTUO - Occasione durante l'attività lavorativa	UTUM - Modalità di uso	
	UTUO - Occasione	durante l'attività lavorativa

UTUD - Riferimento cronologico	XIX - XX/ fine - metà
CO - CONSERVAZIONE E INTER	VENTI
STC - STATO DI CONSERVAZI	IONE
STCP - Riferimento alla parte	Cassa
STCC - Stato di conservazione	mediocre
STCS - Specifiche	colonizzazione biologica- organismi animali , mancanza di parti, mancanza di finitura superficiale
STP - Proposte di interventi	restauro, pulitura
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E	PROVVEDIMENTI DI TUTELA
CDG - CONDIZIONE GIURIDIO	CA
CDGG - Indicazione generica	proprietà Stato
CDGS - Indicazione specifica	Assessorato Regionale Beni culturali e I.S.
CDGI - Indirizzo	via Delle Croci, 8 Palermo
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo acquisizione	acquisto
ACQN - Nome	Assessorato Regionale Beni culturali e I.S.
ACQD - Riferimento cronologico	31/10/1983
ACQL - Luogo acquisizione	SICILIA/SR/PALAZZOLO ACREIDE
BPT - Provvedimenti di tutela - sintesi	si
DO - DOCUMENTAZIONE	
FTA - DOCUMENTAZIONE FO	TOGRAFICA
FTAN - Codice identificativo	83089/5
FTAX - Genere	documentazione allegata
FTAP - Tipo	fotografia digitale (file)
FTAF - Formato	jpg
FTAM - Titolo/didascalia	Cassa d'asse lignea di carretto
FTAA - Autore	Carracchia, Laura
FTAD - Riferimento cronologico	2018
FTAE - Ente proprietario	GR - SR Casa-Museo A. Uccello
FTAC - Collocazione	Archivio catalogazione
FTAK - Nome file originale	83089 (5).jpg
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR1
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento	Jope, E. M. Veicoli e finimenti, in Storia della tecnologia, Boringheri,

bibliografico completo	Torino, 1962, Vol. II
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR2
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Zimelli, U, Vergerio, G. Il ferro battuto, Fabbri editori, Milano 1966
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR3
BIBX - Genere	bibliografia specifica
BIBF - Tipo	contributo in periodico
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Uccello, A. Pittura, scultura e ferro battuto del carretto nella Sicilia orientale, in Kalos, III, 1972.
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR4
BIBX - Genere	bibliografia specifica
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Uccello, A. La casa di Icaro, Pellicanolibri, Catania, 1979
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR5
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	contributo in periodico
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Buttitta, A. Introduzione a Capitò Giuseppe, Il carretto siciliano, Sellerio, Palermo, 1978 – 2007.
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR6
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Buttitta, A. Il carretto racconta, Giada, Palermo, 1982
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR7
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Piccione, G., Greco Piccione, G., Il Carretto Siciliano nella Civiltà Artigiana (Tecnologie Arti Mestieri - Carri e Viabilità nella Storia), patrocinato dalla Società Siracusana di Storia Patria, Siracusa, Tyche

	Edizioni, 2013.
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBJ - Ente schedatore	R19CRICD
BIBH - Codice identificativo	BIB_CAR8
BIBX - Genere	bibliografia di confronto
BIBF - Tipo	monografia
BIBM - Riferimento bibliografico completo	Lo Presti, S. Il carretto. Monografia sul carretto siciliano, Palermo, Flaccovio, 1959
AD - ACCESSO AI DATI	
ADS - SPECIFICHE DI ACCESS	SO AI DATI
ADSP - Profilo di accesso	1
ADSM - Motivazione	scheda contenente dati liberamente accessibili
CM - CERTIFICAZIONE E GESTI	IONE DEI DATI
CMP - REDAZIONE E VERIFIC	CA SCIENTIFICA
CMPD - Anno di redazione	2018
CMPN - Responsabile ricerca e redazione	Carracchia, Laura
CMPS - Note	La scheda è stata compilata nel 2018 su tracciato XLS, come indicato dal CRICD, nelle more dell'entrata in vigore del sistema Sigeg-Web.
FUR - Funzionario responsabile	Cappugi, Laura (CRICD)
RVM - TRASCRIZIONE PER IN	NFORMATIZZAZIONE
RVMD - Anno di trascrizione /informatizzazione	2021
RVME - Ente/soggetto responsabile	GR SR
RVMN - Operatore	Carracchia, Laura
AN - ANNOTAZIONI	
OSS - Osservazioni	Le decorazioni della cassa d'asse completa sia di ramaglia che di cassa, dell'area ragusana, richiamano gli stili barocco e rococò. Le influenze stilistiche non possono ricondursi ad un semplice fenomeno di imitazione. Nel valutare sia le tecniche artigiane che gli stili diversi a seconda delle aree geografiche, bisogna tener presente che essi si tramandavano di generazione in generazione, all'interno delle botteghe, evolvendosi ma non perdendo il segno della matrice originaria. Inoltre esisteva una forte interrelazione fra le diverse categorie artigiane. In Sicilia, fra la seconda metà del XIX e i primi decenni del XX secolo, periodo di massima diffusione del carretto, tal interrelazioni si svolgevano all'interno delle Società Operaie di Mutuo Soccorso. Erano frequenti incontri tra scultori della pietra e del legno, decoratori di carretti, fabbri ecc Infatti, gli elementi iconografici della arti della pietra, del legno, del ferro, sono tra di loro comuni; basti pensare alle mensole in legno del carretto e a quelle in pietra dei balconi.