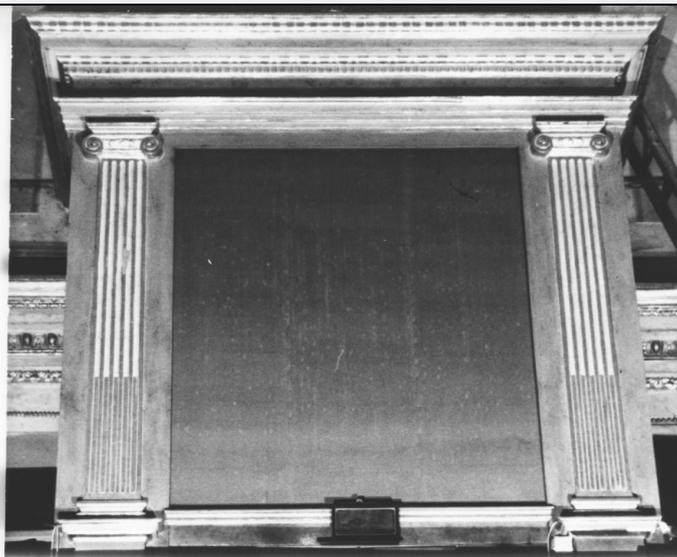


# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo scheda OA

LIR - Livello ricerca C

### NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00193591

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

## OG - OGGETTO

### OGT - OGGETTO

OGTD - Definizione organo

OGTV - Identificazione opera isolata

## LC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE

PVCS - Stato Italia

PVCR - Regione Liguria

PVCP - Provincia SV

PVCC - Comune Sassello

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

## UB - UBICAZIONE E DATI PATRIMONIALI

UBO - Ubicazione originaria OR

## DT - CRONOLOGIA

### DTZ - CRONOLOGIA GENERICA

DTZG - Secolo sec. XIX

DTZS - Frazione di secolo terzo quarto

### DTS - CRONOLOGIA SPECIFICA

DTSI - Da 1865

<b>DTSF - A</b>	1865
<b>DTM - Motivazione cronologia</b>	documentazione
<b>DTM - Motivazione cronologia</b>	marchio
<b>AU - DEFINIZIONE CULTURALE</b>	
<b>AUT - AUTORE</b>	
<b>AUTR - Riferimento all'intervento</b>	ESECUTORE
<b>AUTM - Motivazione dell'attribuzione</b>	documentazione
<b>AUTM - Motivazione dell'attribuzione</b>	marchio
<b>AUTN - Nome scelto</b>	Agati Nicomede
<b>AUTA - Dati anagrafici</b>	1796/ 1885
<b>AUTH - Sigla per citazione</b>	00000221
<b>CMM - COMMITTENZA</b>	
<b>CMMN - Nome</b>	FABBRICERIA DELLA CHIESA DI SAN GIOVANNI BATTISTA
<b>CMMD - Data</b>	1864/10/02
<b>CMMF - Fonte</b>	DOCUMENTAZIONE
<b>MT - DATI TECNICI</b>	
<b>MTC - Materia e tecnica</b>	legno di castagno
<b>MIS - MISURE</b>	
<b>MISA - Altezza</b>	467
<b>MISL - Larghezza</b>	460
<b>CO - CONSERVAZIONE</b>	
<b>STC - STATO DI CONSERVAZIONE</b>	
<b>STCC - Stato di conservazione</b>	buono
<b>DA - DATI ANALITICI</b>	
<b>DES - DESCRIZIONE</b>	
<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	CASSA RETTANGOLARE DELIMITATA DA DUE VISTOSE LESENE SCANALATE CON CAPITELLO IONICO E DA UNA CORNICE AGGETTANTE.
<b>DESI - Codifica Iconclass</b>	NR (recupero pregresso)
<b>DESS - Indicazioni sul soggetto</b>	NR (recupero pregresso)
<b>STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI</b>	
<b>STMC - Classe di appartenenza</b>	marchio
<b>STMQ - Qualificazione</b>	sociale
<b>STMI - Identificazione</b>	AGATI NICOMEDE
<b>STMP - Posizione</b>	CASSA DELL'ORGANO
<b>STMD - Descrizione</b>	N° 155 AGATI NICOMEDE E FRATELLI/FABBRICANTI D'ORGANO COSTRUIVANO L'ANNO 1865 IN PISTOIA
	IL 2 OTTOBRE 1864 LA FABBRICERIA DELLA CHIESA DI SAN GIOVANNI BATTISTA APPROVA LA PROPOSTA D'ACQUISTO

**NSC - Notizie storico-critiche**

DEL NUOVO ORGANO CHE DOVEVA SOSTITUIRE QUELLO VECCHIO CHE "NON POTEVA PIU' CONVENIENTEMENTE SERVIRE CON DECORO NELLA CHIESA". IL CONTRATTO E' FIRMATO DA NICOMEDE AGATI DI PISTOIA, COSTRUTTORE D'ORGANI, AL MOMENTO DI UN SUO PASSAGGIO SAVONA. L'AGATI SI IMPEGNA A METTERLO IN LOCO ENTRO IL MESE DI SETTEMBRE DEL 1865. IL COSTO E' DI 4100 LIRE ITALIANE. IL VECCHIO ORGANO E' MESSO IN VENDITA PER CONTRIBUIRE ALLE SPESE.

**TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI****CDG - CONDIZIONE GIURIDICA****CDGG - Indicazione generica**

proprietà Ente religioso cattolico

**DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO****FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA****FTAX - Genere**

documentazione allegata

**FTAP - Tipo**

fotografia b/n

**FTAN - Codice identificativo**

SBAS GE 66761/Z

**FNT - FONTI E DOCUMENTI****FNTP - Tipo**

registro

**FNTD - Data**

1864/10/02

**AD - ACCESSO AI DATI****ADS - SPECIFICHE DI ACCESSO AI DATI****ADSP - Profilo di accesso**

3

**ADSM - Motivazione**

scheda di bene non adeguatamente sorvegliabile

**CM - COMPILAZIONE****CMP - COMPILAZIONE****CMPD - Data**

2000

**CMPN - Nome**

VAZZOLER M.

**FUR - Funzionario responsabile**

CATALDI M.

**AGG - AGGIORNAMENTO - REVISIONE****AGGD - Data**

2006

**AGGN - Nome**

ARTPAST/ Serafini S.

**AGGF - Funzionario responsabile**

NR (recupero pregresso)