

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00024865

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Ameglia

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria SC

DR - RILEVAMENTO

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVE - Ente responsabile S21

DRVR - Nome del responsabile della ricerca Spataro Raciti D.

DRVD - Data rilevamento 1980/07/13

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione filiera

OGTG - Definizione della categoria generale attrezzi

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione bottega spezzina

ATBM - Motivazione NR (recupero pregresso)

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFR - Regione Liguria

LDFP - Provincia SP

LDFC - Comune Ameglia

LDFL - Localita' Bocca di Magra

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XIX

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia	acciaio
MTCT - Tecnica	fucinatura
MIS - MISURE	
MISU - Unita'	cm.
MISL - Larghezza	5
MISN - Lunghezza	20
UT - USO	
UTF - Funzione	Filettare tondini.
UTM - Modalita' d'uso	Svitando la chiavetta si allargano i pezzi mobili di acciaio in corrispondenza della misura che si vuole utilizzare, quindi si infila perpendicolarmente il tondino da filettare (può essere di qualunque metallo) e stringendo la chiavetta si comincia a rotare in senso orario l'utensile che lascerà il solco al tondino secondo l'impronta della madre vite. Vedi OSS
UTO - Occasione	Per la filettatura di tondini d'acciaio.
UTA - Collocazione nell'ambiente	Sul banco da lavoro del falegname.
UTN - UTENTE	
UTNM - Mestiere o professione	artigiano falegname
UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
UTLR - Regione	Liguria
UTLP - Provincia	SP
UTLC - Comune	Ameiglia
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	NR
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	Costituita da una bacchetta d'acciaio rettangolare recante ad un'estremità un foro per appendere l'utensile e dall'altra un foro parallelo filettato. Nella parte centrale 5 pezzi quadrati di acciaio costituiscono il meccanismo di misure diverse per filettare. Detti pezzi, scorrevoli in una sola direzione, vengono compressi da una chiavetta costituita da un bullone avvitato nel foro filettato precedentemente descritto.
NSC - Notizie storico-critiche	Questo utensile, quando non esistevano le moderne filiere a "passata unica" in acciaio temperato, si prestava alla filettatura di tondini d'acciaio relativamente duro, grazie al sistema di serraggio regolare delle ganasce della madre vite.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 19067/Z
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Singer
BIBD - Anno di edizione	1962
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	Volume I-II
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1980
CMPN - Nome	Spataro Raciti D.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2006
RVMN - Nome	ARTPAST/Francia L.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/Francia L.
AN - ANNOTAZIONI	