

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00014552

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Castelnuovo Magra

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione ruota

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione produzione

ATBM - Motivazione NR (recupero pregresso)

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFR - Regione Liguria

LD FP - Provincia SP

LD FC - Comune Castelnuovo Magra

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XIX

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MT CM - Materia ferro

MT CT - Tecnica NR (recupero pregresso)

MTC - MATERIA E TECNICA

MT CM - Materia legno

MT CT - Tecnica NR (recupero pregresso)

MIS - MISURE

MISU - Unita' cm.

MISD - Diametro 100

MISS - Spessore 6

UT - USO

UTF - Funzione	Assicura la locomozione del veicolo, carro per il letame.
UTO - Occasione	In uso.
UTA - Collocazione nell'ambiente	Magazzino degli attrezzi, nella parete laterale di sinistra.
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	NR
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	La ruota è composta dal mozzo in legno cerchiato da anelli in ferro battuto da dodici raggi in legno sagomati, da una corona in legno i cui settori sono detti gavelli e dal cerchione in ferro.I raggi sono fissati al mozzo ed alla corona mediante incastri a mortasa e tenone.Il mozzo non è esattamente in asse, ma lievemente arretrato rispetto al baricentro verso l'assale.il cerchione è fissato alla corona con bulloni a testa tronco- conica.
NSC - Notizie storico-critiche	La ruota era costruita da maestranze specializzate. Normalmente si tracc9iava un disegno al naturale di ogni parte componente.Il mozzo era realizzato al tornio e cerchiato a caldo.il foro per l'inesto dell'assale veniva rinforzato con un cilindro in ferro cavo.L'interno del cilindro aveva il diametro dell'assale mentre la superficie esterna presenta due modanature sporgenti per impedire al cilindro di slittare nel mozzo.I raggi erano ricavati da travetti in legno senza nodi ed a fibra lunga; la sagoma dei raggi era realizzata segando i travetti nelle dimensioni volute e rifinendoli con pialla e raspa.La corona veniva ricavata da travetti segandoli in forma e rifinendoli con lo "sbozzino" e la pialla.Le mortase erano eseguite con lo scalpello.Una volta realizzati i pezzi si disponevano in posizione, montando la ruota orizzontalmente; si arroventava il cerchione che veniva poi inserito sulla corona con un appositi attrezzo detto "cagna".Continua nel campo OSS.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 7039/Z
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Rivista Casabella
BIBD - Anno di edizione	1977
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	p.48-49
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto

BIBA - Autore	Scheuermeier P.
BIBD - Anno di edizione	1956
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	v.II
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1978
CMPN - Nome	De Prà C.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2006
RVMN - Nome	ARTPAST/ Grondona C.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Grondona C.
AN - ANNOTAZIONI	