

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00014603

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Castelnuovo Magra

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione sponderuola

OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

OGAG - Genere di denominazione locale

OGAD - Denominazione mezza canna

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

AUF - AUTORE

AUFN - Nome Petacchi Pietro

AUFA - Dati anagrafici 1860

AUFS - Riferimento all'autore falegname

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione produzione

ATBM - Motivazione NR (recupero pregresso)

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFR - Regione Liguria

LDFP - Provincia SP

LDFC - Comune Castelnuovo Magra

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XIX

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia legno

MTCT - Tecnica NR (recupero pregresso)

MIS - MISURE

MISA - Altezza	11
MISN - Lunghezza	26
MISS - Spessore	2

UT - USO

UTF - Funzione	Usata per fare le cornici o le sponde ai tavoli, usato anche per fare modanature alle finestre.
UTM - Modalita' d'uso	Si appoggia la sponderuola all'asse da lavorare lungo la guida e si inizia a piallare, ad operazione terminata si avrà sull'asse una modanatura a tondino in rilievo.
UTO - Occasione	Non più in uso.
UTA - Collocazione nell'ambiente	Nel vano di sinistra del laboratorio in uno scaffale nella parete sinistra.

CO - CONSERVAZIONE**STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

STCC - Dati di conservazione	NR
------------------------------	----

DA - DATI ANALITICI**DES - DESCRIZIONE**

DESO - Indicazioni sull'oggetto	La sponderuola ha un ferro che lavora con un'inclinazione di circa 45° rispetto alla suola. La lama è sagomata come la suola che presenta una gola lungo l'asse maggiormente. Il cuneo che trattiene in posizione il ferro presenta un ricciolo nella parte sommitale. La sponderuola ha una guida laterale sporgente dalla suola.
NSC - Notizie storico-critiche	Le sponderuole hanno perso il ruolo di spicco che avevano fino all'introduzione delle macchine, che riducendo notevolmente i costi ed i tempi apportano concreti vantaggi al falegname. L'uso dell'attrezzo è proprio di falegnami, tali artigiani usavano spesso costruirsi gli attrezzi necessari al loro lavoro, ricorrendo per le parti in ferro al fabbro.

TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI**CDG - CONDIZIONE GIURIDICA**

CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
-----------------------------	-------------------

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 7090/Z

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Scheuermeier P.
BIBD - Anno di edizione	1976
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	voll. I, II

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
---------------	--------------

BIBA - Autore	La storia della tecnologia
BIBD - Anno di edizione	1963
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1978
CMPN - Nome	De Prà C.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2006
RVMN - Nome	ARTPAST/ Grondona C.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Grondona C.