

# SCHEDA

## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

### NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00014603

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

## LC - LOCALIZZAZIONE

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Castelnuovo Magra

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione sponderuola

### OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

OGAG - Genere di denominazione locale

OGAD - Denominazione mezza canna

## AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

### AUF - AUTORE

AUFN - Nome Petacchi Pietro

AUFA - Dati anagrafici 1860

AUFS - Riferimento all'autore falegname

### ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione produzione

ATBM - Motivazione NR (recupero pregresso)

### LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFR - Regione Liguria

LDFP - Provincia SP

LDFC - Comune Castelnuovo Magra

### DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XIX

## MT - DATI TECNICI

### MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia legno

MTCT - Tecnica NR (recupero pregresso)

**MIS - MISURE**

<b>MISA - Altezza</b>	11
<b>MISN - Lunghezza</b>	26
<b>MISS - Spessore</b>	2

**UT - USO**

<b>UTF - Funzione</b>	Usata per fare le cornici o le sponde ai tavoli, usato anche per fare modanature alle finestre.
<b>UTM - Modalita' d'uso</b>	Si appoggia la sponderuola all'asse da lavorare lungo la guida e si inizia a piallare, ad operazione terminata si avrà sull'asse una modanatura a tondino in rilievo.
<b>UTO - Occasione</b>	Non più in uso.
<b>UTA - Collocazione nell'ambiente</b>	Nel vano di sinistra del laboratorio in uno scaffale nella parete sinistra.

**CO - CONSERVAZIONE****STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

<b>STCC - Dati di conservazione</b>	NR
-------------------------------------	----

**DA - DATI ANALITICI****DES - DESCRIZIONE**

<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	La sponderuola ha un ferro che lavora con un'inclinazione di circa 45° rispetto alla suola. La lama è sagomata come la suola che presenta una gola lungo l'asse maggiormente. Il cuneo che trattiene in posizione il ferro presenta un ricciolo nella parte sommitale. La sponderuola ha una guida laterale sporgente dalla suola.
<b>NSC - Notizie storico-critiche</b>	Le sponderuole hanno perso il ruolo di spicco che avevano fino all'introduzione delle macchine, che riducendo notevolmente i costi ed i tempi apportano concreti vantaggi al falegname. L'uso dell'attrezzo è proprio di falegnami, tali artigiani usavano spesso costruirsi gli attrezzi necessari al loro lavoro, ricorrendo per le parti in ferro al fabbro.

**TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI****CDG - CONDIZIONE GIURIDICA**

<b>CDGG - Indicazione generica</b>	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

**DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO****FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia b/n
<b>FTAN - Codice identificativo</b>	SBAS GE 7090/Z

**BIB - BIBLIOGRAFIA**

<b>BIBX - Genere</b>	di confronto
<b>BIBA - Autore</b>	Scheuermeier P.
<b>BIBD - Anno di edizione</b>	1976
<b>BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine</b>	voll. I, II

**BIB - BIBLIOGRAFIA**

<b>BIBX - Genere</b>	di confronto
----------------------	--------------

<b>BIBA - Autore</b>	La storia della tecnologia
<b>BIBD - Anno di edizione</b>	1963
<b>CM - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMP - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMPD - Data</b>	1978
<b>CMPN - Nome</b>	De Prà C.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Rotondi Terminiello G.
<b>RVM - TRASCRIZIONE</b>	
<b>RVMD - Data</b>	2006
<b>RVMN - Nome</b>	ARTPAST/ Grondona C.
<b>AGG - AGGIORNAMENTO</b>	
<b>AGGD - Data</b>	2006
<b>AGGN - Nome</b>	ARTPAST/ Grondona C.