

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00025245

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Ortonovo

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

DR - RILEVAMENTO

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVE - Ente responsabile S21

DRVR - Nome del responsabile della ricerca Giardelli P.

DRVD - Data rilevamento 1980/08/01

ROC - RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO

ROCC - Categoria di appartenenza dei materiali artigianato

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione mazza da saldatura

OGTV - Identificazione opera isolata

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione bottega ligure

ATBM - Motivazione contesto

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XX

DTFM - Motivazione della datazione esami stilistico-comparativi e sul manufatto

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia rame

MTCT - Tecnica fusione

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	battitura
MIS - MISURE	
MISU - Unita'	cm.
MISL - Larghezza	12
MISN - Lunghezza	50
UT - USO	
UTF - Funzione	Usato dall'artigiano del rame nei lavori di saldatura.
UTM - Modalita' d'uso	Si mette la testa al fuoco fino a renderla rovente, poi si accosta all'oggetto da saldare o al foglio di stagno per la saldatura.
UTO - Occasione	Costruzione/ riparazione di recipienti in rame.
UTA - Collocazione nell'ambiente	Sopra una mensola, nella "Tavernetta".
UTS - Cronologia d'uso	sec. XX
UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
UTLR - Regione	Liguria
UTLP - Provincia	SP
UTLC - Comune	Ortonovo
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	NR
STCS - Indicazioni specifiche	Si notano stagnature ed interventi di riparazione.
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	L'attrezzo è formato da una testa a forma di mazza trapezoidale in rame, nel cui corpo ricavato un occhio dove si inserisce un manico in ferro a sezione circolare, ripiegato ad un'estremità in modo da formare un occhiello all'impugnatura.
NSC - Notizie storico-critiche	Dopo avere scaldato la testa dell'attrezzo al fuoco l'artigiano del rame tenendola vicino alla pentola da riparare vi accosta la tavoletta di stagno per operare la saldatura e riparare l'oggetto, oppure la lastra di rame, quando fabbrica recipienti nuovi.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 19397/Z
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	

CMPD - Data	1980
CMPN - Nome	Giardelli P.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2006
RVMN - Nome	ARTPAST/ Rossi R.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Rossi R.
AN - ANNOTAZIONI	