

SCHEDA

CD - CODICI	
TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	C
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	07
NCTN - Numero catalogo generale	00025245
ESC - Ente schedatore	S21
ECP - Ente competente	S21
LC - LOCALIZZAZIONE	
PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
PVCP - Provincia	SP
PVCC - Comune	Ortonovo
LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA	
DR - RILEVAMENTO	
DRV - DATI DI RILEVAMENTO	
DRVE - Ente responsabile	S21
DRVR - Nome del responsabile della ricerca	Giardelli P.
DRV - Data rilevamento	1980/08/01
ROC - RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO	
ROCC - Categoria di appartenenza dei materiali	artigianato
OG - OGGETTO	
OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO	
OGTD - Definizione	mazza da saldatura
OGTV - Identificazione	opera isolata
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	bottega ligure
ATBM - Motivazione	contesto
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX
DTFM - Motivazione della datazione	esami stilistico-comparativi e sul manufatto
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	rame
MTCT - Tecnica	fusione
MTC - MATERIA E TECNICA	

MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	battitura
MIS - MISURE	
MISU - Unita'	cm.
MISL - Larghezza	12
MISN - Lunghezza	50
UT - USO	
UTF - Funzione	Usato dall'artigiano del rame nei lavori di saldatura.
UTM - Modalita' d'uso	Si mette la testa al fuoco fino a renderla rovente, poi si accosta all'oggetto da saldare o al foglio di stagno per la saldatura.
UTO - Occasione	Costruzione/ riparazione di recipienti in rame.
UTA - Collocazione nell'ambiente	Sopra una mensola, nella "Tavernetta".
UTS - Cronologia d'uso	sec. XX
UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
UTLR - Regione	Liguria
UTLP - Provincia	SP
UTLC - Comune	Ortonovo
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	NR
STCS - Indicazioni specifiche	Si notano stagnature ed interventi di riparazione.
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	L'attrezzo è formato da una testa a forma di mazza trapezoidale in rame, nel cui corpo ricavato un occhio dove si inserisce un manico in ferro a sezione circolare, ripiegato ad un'estremità in modo da formare un occhiello all'impugnatura.
NSC - Notizie storico-critiche	Dopo avere scaldato la testa dell'attrezzo al fuoco l'artigiano del rame tenendola vicino alla pentola da riparare vi accosta la tavoletta di stagno per operare la saldatura e riparare l'oggetto, oppure la lastra di rame, quando fabbrica recipienti nuovi.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 19397/Z
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	

CMPD - Data	1980
CMPN - Nome	Giardelli P.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2006
RVMN - Nome	ARTPAST/ Rossi R.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Rossi R.
AN - ANNOTAZIONI	