

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00015012

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Ortonovo

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

DR - RILEVAMENTO

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVE - Ente responsabile S21

DRVR - Nome del responsabile della ricerca De Prà C.

DRVD - Data rilevamento 1979

ROC - RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO

ROCC - Categoria di appartenenza dei materiali agricoltura

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione forma

OGTE - Definizione della categoria specifica forma per chiodi

OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

OGAG - Genere di denominazione locale

OGAD - Denominazione stampo per chiodi

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

AUF - AUTORE

AUFN - Nome Bosetti Stefano

AUFA - Dati anagrafici 1868

AUFS - Riferimento all'autore artigiano

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione produzione

ATBM - Motivazione contesto

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFS - Stato	Italia
LDFR - Regione	Liguria
LDFP - Provincia	SP
LDFC - Comune	Ortonovo

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione	sec. XIX
DTFM - Motivazione della datazione	esami stilistico-comparativi e sul manufatto

MT - DATI TECNICI**MTC - MATERIA E TECNICA**

MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	battitura

MIS - MISURE

MISU - Unita'	cm.
MISA - Altezza	3
MISL - Larghezza	8
MISN - Lunghezza	32

UT - USO

UTF - Funzione	Utilizzato per ricavare chiodi da tondini di ferro.
UTM - Modalita' d'uso	Si impugnava l'attrezzo e si appoggiava tenendolo saldamente all'incudine in corrispondenza di un foro praticato nel prolungamento laterale del blocco. Si selezionava il diametro del foro nello stampo in modo che corrispondesse alla misura della testa del chiodo desiderata. Il foro dello stampo era posto in corrispondenza del foro nell'incudine. Un tondino di ferro rovente veniva battuto con un mazzuolo sulla forma in modo che il ferro passasse dal foro. Ribattendo si otteneva la testa.
UTO - Occasione	Non in uso.
UTA - Collocazione nell'ambiente	In una rastrelliera nella parete di sinistra del locale fucina.

CO - CONSERVAZIONE**STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

STCC - Dati di conservazione	NR
-------------------------------------	----

DA - DATI ANALITICI**DES - DESCRIZIONE**

DESO - Indicazioni sull'oggetto	Si tratta di un arnese di forma oblunga dotato di una piccola impugnatura. La superficie della forma presenta una serie di fori di differente diametro disposti a distanze irregolari lungo l'asse longitudinale dell'attrezzo. I fori presentano sezione tronco-conica.
NSC - Notizie storico-critiche	Si tratta di produzioni ormai completamente soppiantate dai prodotti industriali. Le moderne tecniche hanno reso simili produzioni antieconomiche.

TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI**CDG - CONDIZIONE GIURIDICA**

CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 8404/Z

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Agricola C.
BIBD - Anno di edizione	1556

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Scheuermeier P.
BIBD - Anno di edizione	1943

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Singer C.
BIBD - Anno di edizione	1962

CM - COMPILAZIONE

CMP - COMPILAZIONE

CMPD - Data	1979
CMPN - Nome	De Prà C.

FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
---------------------------------------	------------------------

RVM - TRASCRIZIONE

RVMD - Data	2007
RVMN - Nome	ARTPAST/ Dentone A.

AGG - AGGIORNAMENTO

AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Dentone A.