

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00015013

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Ortonovo

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

DR - RILEVAMENTO

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVE - Ente responsabile S21

DRVR - Nome del responsabile della ricerca De Prà C.

DRVD - Data rilevamento 1979

ROC - RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO

ROCC - Categoria di appartenenza dei materiali agricoltura

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione forma

OGTE - Definizione della categoria specifica forma per chiodi

OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

OGAG - Genere di denominazione locale

OGAD - Denominazione stampo per ciodi

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

AUF - AUTORE

AUFN - Nome Bosetti Stefano

AUFA - Dati anagrafici 1868

AUFS - Riferimento all'autore artigiano

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione produzione

ATBM - Motivazione contesto

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFS - Stato	Italia
LDFR - Regione	Liguria
LDFP - Provincia	SP
LDFC - Comune	Ortonovo

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione	sec. XIX
DTFM - Motivazione della datazione	esami stilistico-comparativi e sul manufatto

MT - DATI TECNICI**MTC - MATERIA E TECNICA**

MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	battitura

MIS - MISURE

MISU - Unita'	cm.
MISL - Larghezza	3
MISN - Lunghezza	26
MISS - Spessore	2

UT - USO

UTF - Funzione	Utilizzato per ricavare chiodi da tondini di ferro.
UTM - Modalita' d'uso	Si fissava lo stampo all'incudine in modo che la sagoma prescelta per il chiodo fosse in corrispondenza dei fori praticati nel prolungamento laterale del bloco. Scaldato al calor rosso un tondino di ferro di diametro appena superiore al foro della forma, si appoggiava allo stampo e si batteva col mazzuolo. Il ferro penetrava nel foro assupendone la sezione. La parte di ferro rimasta a battitura ultimata nello stampo costituiva la testa del chiodo. Poi i chiodi erano temperati immergendoli in acqua.
UTO - Occasione	Non in uso.
UTA - Collocazione nell'ambiente	In una rastrelliera nella parete di sinistra del locale fucina.

CO - CONSERVAZIONE**STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

STCC - Dati di conservazione	NR
-------------------------------------	----

DA - DATI ANALITICI**DES - DESCRIZIONE**

DESO - Indicazioni sull'oggetto	Si tratta di una barretta di ferro a forma rettangolare forata lungo l'asse maggiore. I sette fori hanno forme differenti: cinque quadrati a sezione tronco-piramidale, uno a forma oblungha e l'ultimo circolare.
--	--

TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI**CDG - CONDIZIONE GIURIDICA**

CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 8405/Z
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Agricola C.
BIBD - Anno di edizione	1556
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Scheuermeier P.
BIBD - Anno di edizione	1943
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Singer C.
BIBD - Anno di edizione	1962
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1979
CMPN - Nome	De Prà C.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2007
RVMN - Nome	ARTPAST/ Dentone A.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Dentone A.