

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 07

NCTN - Numero catalogo generale 00015048

ESC - Ente schedatore S21

ECP - Ente competente S21

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SP

PVCC - Comune Ortonovo

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

DR - RILEVAMENTO

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVE - Ente responsabile S21

DRVR - Nome del responsabile della ricerca De Prà C.

DRVD - Data rilevamento 1979

ROC - RIFERIMENTO A OGGETTI DELLO STESSO CONTESTO

ROCC - Categoria di appartenenza dei materiali agricoltura

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione ferro da cavallo

OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

OGAG - Genere di denominazione locale

OGAD - Denominazione ferro da cavallo

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

AUF - AUTORE

AUFN - Nome Bosetti Milio

AUFA - Dati anagrafici 1922

AUFS - Riferimento all'autore artigiano

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione produzione

ATBM - Motivazione contesto

LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

LDFS - Stato	Italia
LDFR - Regione	Liguria
LDFP - Provincia	SP
LDFC - Comune	Ortonovo
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	sec. XX
DTFM - Motivazione della datazione	esami stilistico-comparativi e sul manufatto
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	battitura
MIS - MISURE	
MISU - Unita'	cm.
MISA - Altezza	10
MISL - Larghezza	13
UT - USO	
UTF - Funzione	Utilizzato per proteggere gli zoccoli dei cavalli.
UTM - Modalita' d'uso	Si tratta di un ferro utilizzato per cavalli da tiro.
UTO - Occasione	Non più in uso.
UTA - Collocazione nell'ambiente	In una rastrelliera nella parete esterna di destra.
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	NR
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	Si tratta di una barretta in ferro arcuata presentante cinque fori sul corno sinistro del ferro e sulla superficie inferiore del ferro tre ramponi, due posti sulle estremità dei corni in posizione laterale esterna e uno all'apice del ferro.
NSC - Notizie storico-critiche	Per fabbricare un ferro da cavallo si usa una verga di ferro e la si porta al calor rosso sulla forgia, poi la si martella per appiattirla quindi, si arroventa di nuovo e si taglia con un tagliolo nelle dimensioni opportune. Man mano che la lavorazione procede, occorre arroventare il ferro che si raffredda rapidamente. Una volta tagliato lo si modella in forma arcuata sul corno dell'incudine, poi si rifinisce con il martello e con gli strumenti descritti nelle schede precedenti sino alla forma compiuta.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS GE 8440/Z
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Scheuermeier P.
BIBD - Anno di edizione	1943
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Singer C.
BIBD - Anno di edizione	1962
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Agricola C.
BIBD - Anno di edizione	1556
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Giardelli P.
BIBD - Anno di edizione	1979
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1979
CMPN - Nome	De Prà C.
FUR - Funzionario responsabile	Rotondi Terminiello G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2007
RVMN - Nome	ARTPAST/ Dentone A.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Dentone A.