

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00555936
ESC - Ente schedatore	Comune di Carrara
ECP - Ente competente	S39

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	MS
PVCC - Comune	Carrara
PVCF - Frazione	Fossola

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LDCT - Tipologia	palazzo
LDCQ - Qualificazione	museo
LDCN - Denominazione attuale	Museo Civico del Marmo
LDCU - Indirizzo	Viale XX Settembre, loc. Stadio
LDCM - Denominazione raccolta	Museo Civico del Marmo
LDCS - Specifiche	undicesima sala, ventiquattresima opera nella teca "Gli strumenti delMagnan"

UB - UBICAZIONE

UBO - Ubicazione originaria	OR
-----------------------------	----

INV - INVENTARIO DI MUSEO O DI COLLEZIONE

INVN - Numero	11189
INVD - Data	2003

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

TCL - Tipo di localizzazione	di rilevamento
------------------------------	----------------

PRV - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PRVS - Stato	Italia
PRVR - Regione	Toscana
PRVP - Provincia	MS
PRVC - Comune	Carrara
PRVL - Località	Bacino Marmifero

PRC - COLLOCAZIONE SPECIFICA DI PROVENIENZA

PRCD	Cave di Marmo di Carrara
PRCM - Denominazione raccolta/ del raccoglitore	Museo Civico del Marmo

PRD - DATA

PRDI - Data ingresso	1984 ante
-----------------------------	-----------

OG - OGGETTO**OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO**

OGTD - Definizione	stampo
---------------------------	--------

OGTG - Definizione della categoria generale	strumento per la lavorazione del ferro
--	--

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE**ATB - AMBITO DI PRODUZIONE**

ATBD - Denominazione	italiano
-----------------------------	----------

ATBM - Motivazione	analisi stilistica
---------------------------	--------------------

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione	secc. XIX/ XX
-------------------------	---------------

MT - DATI TECNICI**MTC - MATERIA E TECNICA**

MTCM - Materia	ferro
-----------------------	-------

MTCT - Tecnica	saldatura
-----------------------	-----------

MIS - MISURE

MISU - Unità	m.
---------------------	----

MISL - Larghezza	0.06
-------------------------	------

MISN - Lunghezza	0.09
-------------------------	------

MISV - Varie	lato quadrato MISL 0.06; inserto MISL 0.02
---------------------	--

UT - USO

UTF - Funzione	Strumento utilizzato dal #magnan# per la lavorazione del ferro, scaldato precedentemente nella fucina, al fine di modellare gli attrezzi deicavatori.
-----------------------	---

UTM - Modalità d'uso	Con questo strumento il #magnan# forgiava la forma del ferro, precedentemente scaldato nella fucina e appoggiato sull'incudine. Laforma di questo stampo,quadrangolare, fa presupporre che venisseutilizzato pper operazioni di sagomatura delle parti più piattetramitepressione dello stesso.
-----------------------------	---

UTO - Occasione	Quotidianamente, nel piazzale di cava per la riparazione degli strumentidei cavatori.
------------------------	---

UTS - Cronologia d'uso	secc. XIX/ XX
-------------------------------	---------------

UTN - UTENTE

UTNN - Nome	fabbro
--------------------	--------

UTNM - Mestiere o professione	#magnan#
--------------------------------------	----------

UTNC - Categorie sociali di utenza	uomini
---	--------

UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

UTLS - Stato	Italia
---------------------	--------

UTLR - Regione	Toscana
-----------------------	---------

UTLP - Provincia	MS
-------------------------	----

UTLC - Comune	Carrara
----------------------	---------

UTLL - Località	Cave di marmo
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	buono
STCS - Indicazioni specifiche	La superficie appare ricoperta da ruggine.
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	Stampo costituito da una testa di forma quadrangolare, che presenta sulla superficie esterna una piccola concavità, dovuta all'usura della cuntuuapressione. Al centro della base è saldato un supporto di formaparallelepipedo, che doveva servire per impugnare lo stampo o inserirlo in un attrezzo che ne permettesse l'utilizzo.
NSC - Notizie storico-critiche	Il #magnan#, ovvero il fabbro che lavorava in cava, è stato una delle figure professionali tipiche operanti all'interno del bacino marmifero apuano dall'antichità fino al XX secolo. Solamente negli ultimi decenni, con l'industrializzazione di massa, tale figura ha perso la sua ragion d'essere ed è andata progressivamente scomparendo.
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	1984
ACQL - Luogo di acquisizione	MS/ Carrara/ comune di Carrara
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà Ente locale
CDGS - Indicazione specifica	Comune di Carrara
CDGI - Indirizzo	piazza 2 Giugno, 1
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche non allegate
FTAP - Tipo	fotografia colore
FTAN - Codice identificativo	456
FTAT - Note	AFMCM
FNT - FONTI ARCHIVISTICHE	
FNTP - Tipo	deliberazione
FNTA - Autore	Giunta Municipale
FNTT - Denominazione	Verbale di deliberazione di Giunta Municipale
FNTD - Data	1984
FNTF - Foglio/ carta	15220
FNTN - Nome dell'archivio	Registro delle deliberazioni
FNTS - Collocazione nell'archivio	561

BIB - BIBLIOGRAFIA

BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Gian Carlo Bertucelli
BIBD - Anno di edizione	1994
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	35-38
BIBI - Volume, tavole, figure	35-36

CM - COMPILAZIONE**CMP - COMPILAZIONE**

CMPD - Data	2004
CMPN - Nome	Tusini I.
FUR - Funzionario responsabile	Russo S.

AGG - AGGIORNAMENTO

AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Zavattaro C.