

SCHEDA

CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 15

NCTN - Numero catalogo generale 00061681

ESC - Ente schedatore S83

ECP - Ente competente S83

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SA

PVCC - Comune Tramonti

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

DR - RILEVAMENTO

DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVD - Data rilevamento 1984/09/03

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione macina

OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO

OGAG - Genere di denominazione locale

OGAD - Denominazione molazza

AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione bottega campana

ATBM - Motivazione analisi stilistica

DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione sec. XIX

DTFM - Motivazione della datazione analisi stilistica

MT - DATI TECNICI

MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia granito

MTCT - Tecnica intaglio

MIS - MISURE

MISU - Unita' cm.

MISA - Altezza 118

MISD - Diametro 236

UT - USO	
UTF - Funzione	sfibratura e sminuzzamento della carta da macero (#spappolamento#)
UTM - Modalita' d'uso	La macchina è azionata da una ruota idraulica per mezzo di un albero motore e mediante una trasmissione da assi verticali ad assi orizzontali a ingranaggi di ferro, per cui la macina gira contemporaneamente intorno all'albero verticale e intorno al proprio asse orizzontale. Per l'azionamento vedi scheda seguente.
UTO - Occasione	durante l'anno
UTN - UTENTE	
UTNM - Mestiere o professione	artigiani/ cartai
UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
UTLR - Regione	Campania
UTLP - Provincia	SA
UTLC - Comune	Tramonti
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	NR
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	La macina è formata da una solida vasca di forma circolare in pietra a bordo alto e fondo piano, e da una mola di grande diametro ad asse orizzontale (diam. cm. 104 e largh. cm. 30). Il fondo della vasca ha una circonferenza minore rispetto a quello del bordo, inoltre manca un'altra mola, che era posta a una distanza dal centro diversa da quella della mola in funzione attualmente (ora si trova a terra).
NSC - Notizie storico-critiche	Nella macina avvengono anche le operazioni di coloritura della carta. Le schede seguenti (numerate dal 54, cioè compresa questa, fino al n. 115) analizzano i procedimenti della lavorazione della carta in una cartiera situata a Tramonti, di proprietà della famiglia Civale, che produce carta per fuochi d'artificio. La materia prima utilizzata è attualmente la carta da macero; tuttavia bella cartiera esistono gli strumenti per produrre anche carta usando come materia prima il cotone, cioè con gli stracci. La stessa carta per i fuochi d'artificio è a volte fabbricata con una percentuale di impasto derivato dalla lavorazione del cotone per renderla più morbida e liscia. Inoltre qui si produce anche la carta da lettere, fabbricata con lavorazione a mano. Tutta la cartiera è mossa unicamente da energia idraulica. Le schede analizzano tutti i macchinari e gli strumenti di lavoro significativi e relativi alle varie fasi della lavorazione, sono ordinate dunque secondo un criterio che %
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate

FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	AFS SBAAAS SA 38670
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1984
CMPN - Nome	Castellano M. L.
FUR - Funzionario responsabile	Muollo G.
RVM - TRASCRIZIONE	
RVMD - Data	2006
RVMN - Nome	ARTPAST/ Ricco A.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST/ Ricco A.
AN - ANNOTAZIONI	