

# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda BDM

LIR - Livello di ricerca C

### NCT - CODICE UNIVOCO

NCTR - Codice regione 15

NCTN - Numero catalogo generale 00061691

ESC - Ente schedatore S83

ECP - Ente competente S83

## LC - LOCALIZZAZIONE

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCP - Provincia SA

PVCC - Comune Tramonti

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

## DR - RILEVAMENTO

### DRV - DATI DI RILEVAMENTO

DRVD - Data rilevamento 1984/09/03

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

<b>OGTD - Definizione</b>	foglio
<b>OGTV - Identificazione</b>	serie
<b>QNT - Quantita'</b>	80
<b>AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE</b>	
<b>ATB - AMBITO DI PRODUZIONE</b>	
<b>ATBD - Denominazione</b>	bottega campana
<b>ATBM - Motivazione</b>	analisi stilistica
<b>DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE</b>	
<b>DTFZ - Datazione</b>	sec. XX
<b>DTFM - Motivazione della datazione</b>	analisi stilistica
<b>MT - DATI TECNICI</b>	
<b>MTC - MATERIA E TECNICA</b>	
<b>MTCM - Materia</b>	carta
<b>MTCT - Tecnica</b>	NR (recupero pregresso)
<b>MIS - MISURE</b>	
<b>MISU - Unita'</b>	cm.
<b>MISL - Larghezza</b>	80
<b>MISN - Lunghezza</b>	240
<b>UT - USO</b>	
<b>UTF - Funzione</b>	ultima fase della lavorazione della macchina in tondo
<b>UTM - Modalita' d'uso</b>	Una volta formato il foglio di carta e arrotolato senza soluzione di continuit� sull'arcolaio, � necessario tagliarlo. I fogli si dispongono sul tavolo per essere tagliati ulteriormente, a mano; la lama della sega viene fatta passare lungo le ferritoie del tavolo.
<b>UTO - Occasione</b>	durante l'anno
<b>UTN - UTENTE</b>	
<b>UTNM - Mestiere o professione</b>	artigiani/ cartai
<b>UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA</b>	
<b>UTLR - Regione</b>	Campania
<b>UTLP - Provincia</b>	SA
<b>UTLC - Comune</b>	Tramonti
<b>CO - CONSERVAZIONE</b>	
<b>STC - STATO DI CONSERVAZIONE</b>	
<b>STCC - Dati di conservazione</b>	NR
<b>DA - DATI ANALITICI</b>	
<b>DES - DESCRIZIONE</b>	
<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	Fogli di carta di colore grigio lunghi quanto il tavolo sul quale sono disposti, l'uno sull'altro, per essere tagliati. Sono circa 80-90 fogli in tutto.
	Questa � la maggiore grandezza del foglio prodotto nella cartiera in esame e corrisponde alla circonferenza massima dell'arcolaio avvolgente della macchina in tondo. Segandoli lungo le ferritoie, si

**NSC - Notizie storico-critiche**

ottengono tre gruppi di fogli lunghi cm. 112 e larghi cm. 80. Questa forma è detta "mano". Ogni avvolgimento dei fogli dell'arcolaio corrisponde cioè a tre "mani" di carta. Le "mani" di carta si vendono a quintali mentre le "risme" (ogni risma è formata da 400 fogli di cm. 50x50 piegati a metà e pesante kg 6) si vendono a balle: ogni balla contiene 6 risme cioè 2400 fogli. Il colore è il grigio, "bigia" o granfante, però vi è anche il granfante blu o rosso oppure bianco. Il luogo di consumo è la Cartiera Civale.

**TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI****CDG - CONDIZIONE GIURIDICA****CDGG - Indicazione generica**

proprietà privata

**DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO****FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA****FTAX - Genere**

specifiche allegate

**FTAP - Tipo**

fotografia b/n

**FTAN - Codice identificativo**

AFS SBAAAS SA 38659

**CM - COMPILAZIONE****CMP - COMPILAZIONE****CMPD - Data**

1984

**CMPN - Nome**

Castellano M. L.

**FUR - Funzionario responsabile**

Muollo G.

**RVM - TRASCRIZIONE****RVMD - Data**

2006

**RVMN - Nome**

ARTPAST/ Ricco A.

**AGG - AGGIORNAMENTO****AGGD - Data**

2006

**AGGN - Nome**

ARTPAST/ Ricco A.

**AN - ANNOTAZIONI**