

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00481200
ESC - Ente schedatore	C18 (L.160/88)
ECP - Ente competente	S61

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	SI
PVCC - Comune	Asciano

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

TCL - Tipo di localizzazione	di rilevamento
------------------------------	----------------

PRV - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PRVR - Regione	Toscana
PRVP - Provincia	SI

PRVC - Comune	Asciano
PRC - COLLOCAZIONE SPECIFICA DI PROVENIENZA	
OG - OGGETTO	
OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO	
OGTD - Definizione	saldatrice
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	italiano
ATBM - Motivazione	NR (recupero pregresso)
LDF - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
LDFR - Regione	Lombardia
LDFP - Provincia	MI
LDFC - Comune	Milano
MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	industriale
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	1940 ante
DTFM - Motivazione della datazione	iscrizione sull'oggetto
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	acciaio
MTCT - Tecnica	fusione/ stampaggio
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	gomma
MTCT - Tecnica	trafilatura
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	forgiatura/ stampaggio
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm.
MISA - Altezza	75
MISL - Larghezza	38
MISN - Lunghezza	38
UT - USO	
UTF - Funzione	realizzare saldature elettriche
UTM - Modalità d'uso	si collega il polo negativo della saldatrice al pezzo da saldare e si fissa un elettrodo alla pinza. L'arco innescato produce corrente, a intensità regolabile, che fa fondere e mescolare gli orli della bacchetta e del pezzo da saldare.
UTO - Occasione	quotidiana
UTN - UTENTE	

UTNM - Mestiere o professione	fabbro
UTNC - Categorie sociali di utenza	M, coniugato
UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA	
UTLR - Regione	Toscana
UTLP - Provincia	SI
UTLC - Comune	Asciano
CO - CONSERVAZIONE	
STC - STATO DI CONSERVAZIONE	
STCC - Dati di conservazione	cattivo
DA - DATI ANALITICI	
DES - DESCRIZIONE	
DESO - Indicazioni sull'oggetto	saldatrice
ISR - ISCRIZIONI	
ISRC - Classe di appartenenza	documentaria
ISRL - Lingua	italiano
ISRS - Tecnica di scrittura	a rilievo
ISRT - Tipo di caratteri	corsivo
ISRP - Posizione	parte anteriore destra
ISRI - Trascrizione	basso attenzione [---] stringere bene i morsetti [---]
ISR - ISCRIZIONI	
ISRP - Posizione	cm.5/ cm.9
STM - STEMMI, EMBLEMI, MARCHI	
STMC - Classe di appartenenza	marchio
STMU - Quantità	1
STMP - Posizione	sulla parte anteriore
STMD - Descrizione	Società per azioni Industria Saldatrici Elettriche Automatiche ISEA Milano Via F.lli Bressan, 21 Tel.287-718 n° 25670 tipo S A 10 Volta 260 freq. 4250 Kva 10 fase 3
TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI	
ACQ - ACQUISIZIONE	
ACQT - Tipo di acquisizione	acquisto
ACQD - Data	1950 ca.
CDG - CONDIZIONE GIURIDICA	
CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA	
FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n

FTAN - Codice identificativo	SBAS SI 25488 P
INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI	
INFS - Scolarità	licenza elementare
INFM - Mestiere o professione	pensionato
BIB - BIBLIOGRAFIA	
BIBX - Genere	di confronto
BIBA - Autore	Zaccara E./ Pioletti B.
BIBD - Anno di edizione	1970
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	pp.144-147
BIBH - Sigla per citazione	00001782
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1996
CMPN - Nome	Ulivieri S.
FUR - Funzionario responsabile	Gnoni C.
FUR - Funzionario responsabile	Gnoni C.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST
AN - ANNOTAZIONI	