

# SCHEDA



## CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00481420
ESC - Ente schedatore	C18 (L.160/88)
ECP - Ente competente	S61

## LC - LOCALIZZAZIONE

### PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	SI
PVCC - Comune	Montepulciano

### LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LDCT - Tipologia	palazzo
LDCN - Denominazione attuale	Palazzo Neri-Orselli
LDCU - Indirizzo	Via Ricci, 10
LDCM - Denominazione raccolta	Museo Civico Pinacoteca Crociani

## OG - OGGETTO

### OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	saldatore a stagno
--------------------	--------------------

## AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

### ATB - AMBITO DI PRODUZIONE

ATBD - Denominazione	senese
ATBM - Motivazione	NR (recupero pregresso)

### DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE

DTFZ - Datazione	1983 ante
DTFM - Motivazione della datazione	bibliografia

## MT - DATI TECNICI

### MTC - MATERIA E TECNICA

MTCM - Materia	rame
MTCT - Tecnica	fusione

### MTC - MATERIA E TECNICA

<b>MTCM - Materia</b>	ferro
<b>MTCT - Tecnica</b>	forgiatura
<b>MIS - MISURE</b>	
<b>MISU - Unità</b>	cm.
<b>MISL - Larghezza</b>	6.2
<b>MISN - Lunghezza</b>	37.3
<b>MISS - Spessore</b>	3.9
<b>UT - USO</b>	
<b>UTF - Funzione</b>	collegare stabilmente due pezzi metallici per azione del calore
<b>UTM - Modalità d'uso</b>	si interpone un metallo d'apporto tra le due parti da saldare. Questo, liquefatto dal saldatore e scaldato precedentemente con una fonte di calore esterna, si infiltra tra le due parti da collegare e, solidificando, le tiene unite
<b>UTO - Occasione</b>	durante la lavorazione dei metalli
<b>UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA</b>	
<b>UTLR - Regione</b>	Toscana
<b>UTLP - Provincia</b>	SI
<b>UTLC - Comune</b>	Montepulciano
<b>CO - CONSERVAZIONE</b>	
<b>STC - STATO DI CONSERVAZIONE</b>	
<b>STCC - Dati di conservazione</b>	buono
<b>DA - DATI ANALITICI</b>	
<b>DES - DESCRIZIONE</b>	
<b>DESO - Indicazioni sull'oggetto</b>	saldatore a stagno
<b>TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI</b>	
<b>ACQ - ACQUISIZIONE</b>	
<b>ACQT - Tipo di acquisizione</b>	donazione
<b>ACQD - Data</b>	1983
<b>ACQL - Luogo di acquisizione</b>	SI/ Montepulciano
<b>CDG - CONDIZIONE GIURIDICA</b>	
<b>CDGG - Indicazione generica</b>	proprietà Ente locale
<b>CDGS - Indicazione specifica</b>	Comune di Montepulciano
<b>CDGI - Indirizzo</b>	Piazza Grande, 1
<b>DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO</b>	
<b>FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA</b>	
<b>FTAX - Genere</b>	specifiche allegate
<b>FTAP - Tipo</b>	fotografia b/n
<b>FTAN - Codice identificativo</b>	SBAS SI 25716 P
<b>BIB - BIBLIOGRAFIA</b>	

<b>BIBX - Genere</b>	di confronto
<b>BIBA - Autore</b>	Zaccara E./ Pioletti B.
<b>BIBD - Anno di edizione</b>	1970
<b>BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine</b>	pp. 135-138
<b>BIBH - Sigla per citazione</b>	00001782
<b>BIB - BIBLIOGRAFIA</b>	
<b>BIBX - Genere</b>	di confronto
<b>BIBA - Autore</b>	Clark S.
<b>BIBD - Anno di edizione</b>	1977
<b>BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine</b>	pp. 201-204
<b>BIBH - Sigla per citazione</b>	00001788
<b>CM - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMP - COMPILAZIONE</b>	
<b>CMPD - Data</b>	1995
<b>CMPN - Nome</b>	Andreini A.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Gnoni C.
<b>FUR - Funzionario responsabile</b>	Gnoni C.
<b>AGG - AGGIORNAMENTO</b>	
<b>AGGD - Data</b>	2006
<b>AGGN - Nome</b>	ARTPAST
<b>AN - ANNOTAZIONI</b>	
<b>OSS - Note e osservazioni critiche</b>	Il metallo d'apporto ha una natura chimica e una temperatura di fusione diverse da quelle delle parti da saldare. Questa saldatura, di tipo eterogeneo, si chiama brasatura che si distingue in dolce e forte a seconda che il materiale interposto abbia punto di fusione inferiore o superiore a 400 gradi centigradi L'oggetto e' stato identificato al momento della precatalogazione con il n. MTP94 POC: piano terra, prima stanza a destraUTSD: passataUTSC: 1983 anteTFE: 2 oreDTZ: