

SCHEDA



CD - CODICI

TSK - Tipo di scheda	BDM
LIR - Livello di ricerca	P
NCT - CODICE UNIVOCO	
NCTR - Codice regione	09
NCTN - Numero catalogo generale	00480659
ESC - Ente schedatore	C18 (L.160/88)
ECP - Ente competente	S61

LC - LOCALIZZAZIONE

PVC - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PVCS - Stato	ITALIA
PVCP - Provincia	SI
PVCC - Comune	Asciano

LDC - COLLOCAZIONE SPECIFICA

LA - ALTRE LOCALIZZAZIONI

TCL - Tipo di localizzazione	di rilevamento
------------------------------	----------------

PRV - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

PRVR - Regione	Toscana
PRVP - Provincia	SI
PRVC - Comune	Asciano

PRC - COLLOCAZIONE SPECIFICA DI PROVENIENZA

OG - OGGETTO

OGT - DEFINIZIONE DELL'OGGETTO

OGTD - Definizione	saldatore
OGTG - Definizione della categoria generale	a stagno
OGA - DENOMINAZIONE LOCALE DELL'OGGETTO	
OGAG - Genere di denominazione	consuetudinaria
OGAD - Denominazione	saldatoio a stagno (v)
AU - AUTORE FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
ATB - AMBITO DI PRODUZIONE	
ATBD - Denominazione	senese
ATBM - Motivazione	analisi stilistica
MOF - Modalità di fabbricazione/ esecuzione	semindustriale
DTF - CRONOLOGIA DI FABBRICAZIONE/ ESECUZIONE	
DTFZ - Datazione	1950 ante
DTFM - Motivazione della datazione	informazioni raccolte sul campo
MT - DATI TECNICI	
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	ferro
MTCT - Tecnica	formatura
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	legno
MTCT - Tecnica	tornitura
MTC - MATERIA E TECNICA	
MTCM - Materia	rame
MTCT - Tecnica	battitura
MIS - MISURE	
MISU - Unità	cm.
MISA - Altezza	6.1
MISL - Larghezza	3.7
MISN - Lunghezza	42.2
MISS - Spessore	2
MISG - Peso	470
MISV - Varie	spessore min. rame cm 0.2; lungh. ferro cm 29; largh. ferro cm 0.8; spesso re ferro cm 0.6; lungh. manico di legno cm 13.1; spessore manico di legno cm 2
UT - USO	
UTF - Funzione	realizzare una saldatura (v)
UTM - Modalità d'uso	sovrapposti i pezzi da saldare bagnati con l'acido deossidante, si scaldano o leggermente col saldatoio i lembi da unire provocando la fusione del metallo d'apporto sulla linea d'unione, curando che aderisca e si stenda uniformemente
UTO - Occasione	per collegare stabilmente due pezzi di lamiera tramite l'azione del calore e dello stagno (v)

UTN - UTENTE

UTNM - Mestiere o professione	fabbro (v)
UTNC - Categorie sociali di utenza	M, coniugato (v)

UTL - LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

UTLR - Regione	Toscana
UTLP - Provincia	SI
UTLC - Comune	Asciano

CO - CONSERVAZIONE**STC - STATO DI CONSERVAZIONE**

STCC - Dati di conservazione	buono
-------------------------------------	-------

DA - DATI ANALITICI**DES - DESCRIZIONE**

DESO - Indicazioni sull'oggetto	saldatore a stagno
--	--------------------

TU - CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI**ACQ - ACQUISIZIONE**

ACQT - Tipo di acquisizione	compravendita
ACQD - Data	1950 ca.

CDG - CONDIZIONE GIURIDICA

CDGG - Indicazione generica	proprietà privata
------------------------------------	-------------------

DO - FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO**FTA - DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA**

FTAX - Genere	specifiche allegate
FTAP - Tipo	fotografia b/n
FTAN - Codice identificativo	SBAS SI 24904 P

INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI

INFS - Scolarità	terza elementare
INFM - Mestiere o professione	pensionato

INF - DATI RELATIVI ALLE FONTI ORALI

INFS - Scolarità	licenza elementare
INFM - Mestiere o professione	pensionato

REG - REGISTRAZIONI**BIB - BIBLIOGRAFIA**

BIBX - Genere	di contesto
BIBA - Autore	Clark S.
BIBD - Anno di edizione	1977
BIBN - Volume, n. del fascicolo, pagine	p. 201

BIBH - Sigla per citazione	00001788
CM - COMPILAZIONE	
CMP - COMPILAZIONE	
CMPD - Data	1995
CMPN - Nome	Bigliazzi G.
FUR - Funzionario responsabile	Gnoni C.
AGG - AGGIORNAMENTO	
AGGD - Data	2006
AGGN - Nome	ARTPAST
AN - ANNOTAZIONI	